



Forgató hajtóművek
PROFOX
PF-M5 – PF-M100



Üzemeltetési útmutató
Szerelés és üzembe helyezés

Először olvassa el az útmutatót!

- Vegye figyelembe a biztonsági tudnivalókat.
- Jelen útmutató a termék részét képezi.
- Az útmutatót a termék élettartama alatt meg kell őrizni.
- Az útmutatót a termék minden további felhasználójának vagy tulajdonosának tovább kell adni.

Célcsoport:

Ez a dokumentum a szerelő, üzembe helyező és karbantartó személyzet számára tartalmaz információkat.

Tartalomjegyzék

1	Biztonsági tudnivalók	4
1.1	A termék biztonságos kezelésének előfeltételei	4
1.2	Alkalmazási terület	4
1.3	Figyelmeztetések	5
1.4	Tudnivalók és szimbólumok	5
2	Rövid leírás	7
3	Típustábla	10
4	Szállítás és tárolás	12
4.1	Szállítás	12
4.2	Tárolás	12
5	Szerelés	13
5.1	Beépítési helyzet	13
5.2	A fogantyú kézikerekre szerelése	13
5.3	Hajtómű felszerelése szerelvényre	13
5.3.1	Kuplungváltózatok áttekintése	14
5.3.2	Hajtómű (kuplunggal történő) felszerelése	14
5.4	A csatlakozási forma	16
5.4.1	Forgató hajtómű beszerelése (A csatlakozási formával)	16
5.4.2	A menetes anya (A csatlakozási forma) készre munkálása	16
6	Elektromos csatlakozás	18
6.1	Alapvető tudnivalók	18
6.2	A csatlakozótér kinyitása	19
6.3	A vezetékek csatlakoztatása	20
6.4	A csatlakozótér lezárása	24
6.5	Külső földelő csatlakozó	25
7	Üzembe helyezés	26
7.1	Végállások beállítása (nyomógombokkal)	26
7.1.1	ZÁRVA végállás beállítása	27
7.1.2	NYITVA végállás beállítása	28
7.2	Helyzetjelző (önbeálló)	29
7.3	További paraméterek konfigurálása	30
7.3.1	Sebességek beállítása	30
7.3.2	Forgatónyomatékok beállítása	33
8	Kezelés	34
8.1	Kézi üzemmód	34
8.2	Kézi vészműködtetés	34
8.3	Motoros üzem	36

8.3.1	A hajtómű kezelése nyomógombokkal	36
8.3.2	A hajtómű kezelése az AUMA Assistant alkalmazással	37
8.3.3	A hajtómű távoli kezelése	38
8.3.4	A hajtómű helyi kezelése (Helyi kezelőegység).....	39
9	FOX-EYE jelzőlámpa és helyzetjelző	42
10	Hibaelhárítás.....	45
10.1	Hibák az üzembe helyezésnél	45
10.2	Hibaüzenetek és figyelmeztetések.....	45
10.2.1	Nem kész TÁV	48
11	Gondozás és karbantartás	49
11.1	Megelőző intézkedések a gondozáshoz és a biztonságos üzemeltetéshez	49
11.2	Ellenőrzés és karbantartás.....	49
11.3	Hajtómű élettartam.....	50
12	Ártalmatlanítás és újrahasznosítás	51
13	Műszaki adatok.....	52
13.1	A forgató hajtómű műszaki adatai.....	52
13.2	A csavarok meghúzási nyomatékai.....	56
14	Pótalkatrész-jegyzék	57
14.1	PF-M25 – PF-M100 forgató hajtóművek	57
14.2	PF-M5 – PF-M10 forgató hajtóművek	59
	Címszójegyzék.....	61

1 Biztonsági tudnivalók

1.1 A termék biztonságos kezelésének előfeltételei

Szabványok/irányelvek	A helyszíni szerelést, elektromos bekötést, üzembe vételt és üzemeltetést illetően a rendszerüzemeltetőnek és a rendszer telepítőjének ügyelniük kell arra, hogy az összes jogi követelmény, irányelv, előírás, nemzeti szabályozás és ajánlás teljesüljön. A készülék felszereltségétől függően ezek a következők: • A megfelelő terepibusz-, illetve hálózati alkalmazásokhoz tartozó felépítési irányelvek
Biztonsági tudnivalók/figyelmeztetések	Az ezen a készüléken dolgozó személyeknek alaposan meg kell ismerniük a jelen útmutatóban megadott biztonsági előírásokat és figyelmeztetéseket, és a kapott utasításokat be kell tartaniuk. A terméken elhelyezett biztonsági előírásokat és figyelmeztető táblákat figyelembe kell venni a balesetek és a vagyoni károk elkerülése érdekében.
Személyzeti minősítés	A szerelést, elektromos bekötést, üzembe vételt, kezelést és karbantartást csak olyan képzett szakszemélyzet végezheti, amelyet a rendszer üzemeltetője vagy a rendszer telepítője arra felhatalmazott. Az ezen a terméken végzett munkák előtt a személyzetnek el kell olvasnia és meg kell értenie ezt az útmutatót, valamint a munkavédelem elismert szabályait ismernie és azokra ügyelnie kell.
Üzembe helyezés	Az üzembe helyezés előtt az összes beállítást ellenőrizni kell abból a szempontból, hogy azok megfelelnek-e az alkalmazás követelményeinek. Hibás beállításnál alkalmazásfüggő veszély alakulhat ki, pl. a szerelvény vagy a berendezés károsodása. Az ebből eredő esetleges kárért a gyártó nem vállal felelősséget. A kockázatot kizárólag a felhasználó viseli.
Üzemeltetés	A kifogástalan és biztonságos üzemeltetés előfeltételei: • Szakszerű szállítás, tárolás, felállítás, szerelés és gondos üzembe helyezés. • A terméket csak kifogástalan állapotban, a jelen útmutató figyelembe vételével szabad üzemeltetni. • Az üzemzavarokat és károkat haladéktalanul jelenteni kell és meg kell szüntetni (megszüntetni). • A munkavédelem elismert szabályaira ügyelni kell. • Be kell tartani a nemzeti előírásokat. • Üzemeltetés közben a ház felmelegszik és akár 60 °C feletti felületi hőmérséklet is kialakulhat. Az esetleges égési sérülések megelőzése érdekében az eszközön végzett munka előtt alkalmas hőmérsékletmérő műszerrel meg kell vizsgálni a felületi hőmérsékletet és védőkesztyűt kell viselni. • Üzem közben a gyorsuló terhelések a maximális nyomaték maximum 15 %-áig léphetnek fel. A magasabb értékek károsíthatják az elektronikát.
Óvintézkedések	A helyszíni óvintézkedések megtételéért (pl. a lefedésért, lezárásért vagy a személyzet védőfelszereléséért) a rendszer üzemeltetője, illetve a rendszer telepítője felelős.
Karbantartás	Az eszköz biztonságos működésének garantálására figyelembe kell venni a jelen útmutatóban megadott karbantartási előírásokat. A készülék módosítása csak a gyártó hozzájárulásával megengedett.

1.2 Alkalmazási terület

Az AUMA PF-M forgató hajtóművek ipari szerelvények, például szelepek, tolózárak, pillangószelepek és csapok működtetésére szolgálnak.

Egyéb alkalmazás csak a gyártó kifejezett (írásbeli) hozzájárulásával megengedett.

Nem engedélyezett a felhasználás pl.:

- EN ISO 3691 szerinti targoncáknál

- EN 14502 szerinti emelőeszközöknél
- DIN 15306 és 15309 szerinti személyfelvonóknál
- EN 81-1/A1 szerinti teherfelvonóknál
- Mozgólépcsőknél
- Állandó üzemben
- Földbe építve
- Tartós víz alatti alkalmazásnál (védelmi fokozatot figyelembe kell venni)
- Robbanásveszélyes környezetben
- Nukleáris berendezések sugárterhelt területein

Szakszerűtlen vagy nem rendeltetésszerű alkalmazás esetén nem vállalunk felelősséget.

A rendeltetésszerű használathoz a jelen útmutató figyelembe vétele is hozzátartozik.

Az útmutató csak a „jobbra forgatva záró” standard kivitelre vonatkozik, vagyis amikor a meghajtott tengely az óramutató járásával egyező irányba forgatva zárja a szerelvényt. „Balra forgatva záró” kivitel esetén ezen az útmutatón kívül még egy kiegészítő lapot is figyelembe kell venni.

1.3 Figyelmeztetések

A jelen útmutató biztonsági szempontból lényeges elemeinek kiemelésére a következő figyelmeztetések érvényesek, amelyek a megfelelő figyelemfelhívó szóval (VESZÉLY, FIGYELMEZTETÉS, VIGYÁZAT, ÉRTESÍTÉS) vannak jelölve.



Közvetlenül veszélyes helyzet nagy kockázattal. A figyelmeztetés be nem tartása esetén halál vagy súlyos egészségi ártalom a következmény.



Lehetséges veszélyes helyzet közepes kockázattal. A figyelmeztetés be nem tartása esetén halál vagy súlyos egészségi ártalom lehet a következmény.



Lehetséges veszélyes helyzet csekély kockázattal. A figyelmeztetés be nem tartásának könnyű vagy közepesen súlyos sérülés lehet a következménye. Vagyoni kárral összefüggésben is felhasználható.



Lehetséges veszélyes helyzet. A figyelmeztetés be nem tartásának anyagi kár lehet a következménye. Személyi sérülésnél nem alkalmazható.

A  biztonsági jel sérülésveszélyre figyelmeztet.

A figyelemfelhívó szó (pl. VESZÉLY) a veszélyeztetés fokát adja meg.

1.4 Tudnivalók és szimbólumok

Az útmutató a következő utasításokat és szimbólumokat használja:



Az  szimbólum **információ** kifejezést jelöl. Ez a szöveg fontos megjegyzéseket és információkat tartalmaz.

Információ: Ha az **Információ** kifejezés cselekvési utasításon belül található, a szöveg fontos megjegyzéseket és információt közöl ezzel a cselekvési lépéssel kapcsolatban.

 ZÁR szimbólum (szerelvény zárva)

 NYITVA szimbólum (szerelvény nyitva)

M▷ **A paraméterek menüjével kapcsolatos tudnivalók**

A kijelző szövegei segítségével leírja az AUMA Assistant alkalmazás vagy az AUMA CDT szoftver menüjében a paraméterekhez/folyamatadatokhoz vezető utat. A kijelző szövegei, a paraméterek és a folyamatadatok szürke háttérrel jelennek meg: Példaként **Kijelző...**, a legtöbb esetben a kijelzőszöveg (DIS), a paraméter (PRM) vagy a folyamatadatok (PZD) objektumazonosítója is meg van adva. Ezek az objektumazonosítók az AUMA CDT szoftverben a **Fájl > Opciók** menü kiválasztásával jeleníthetők meg. A kijelző szövegei, a paraméterek és a folyamatadatok megtalálhatók az AUMA CDT (Ctrl + F) szoftver keresési funkciójával.

⇒ **Egy cselekvés eredménye**

Az előző cselekvés eredményét ismerteti.

→ **Cselekvési lépés**

Egyetlen cselekvési lépést ismertet.

▶ **Hivatkozás oldalszámra**

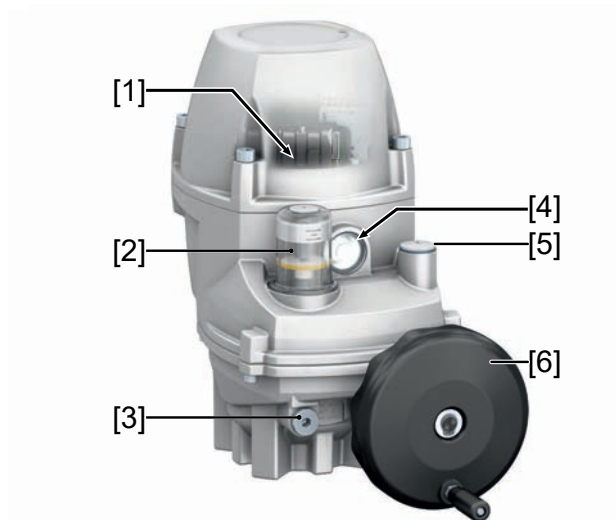
Arra az oldalszámra hivatkozik, ahol további információ található. Ahhoz, hogy a céltól visszajusson az előző nézetbe, a PDF-dokumentumokban visszaugorhat az előző nézethez: Adobe Acrobat-ban a **Menü > Előző nézet** menüpont segítségével, vagy az **Alt + balra-nyíl** billentyűkombináció használatával.

2 Rövid leírás

Forgató hajtómű Definíció az ISO 22153 szerint:

A forgató hajtómű olyan alkatrész, amely nyomatókat visz át a szerelvényre vagy a szerelvény hajtóművére legalább egy teljes fordulaton keresztül, és képes lehet tolóerők felvételére.

AUMA forgató hajtómű 1. ábra: AUMA PF-M50 forgató hajtómű



- | | | | |
|-----|----------------------|-----|---------------------|
| [1] | Nyomógombok | [2] | Helyzetjelző |
| [3] | Végütköző zárócsavar | [4] | FOX-EYE (jelző LED) |
| [5] | Zárócsavar/védősapka | [6] | Kézikerék |



A kézi vészműködtetésre szolgáló szerszámok (külső és belső hatszögű) csatlakozói a zárócsavar/védősapka [5] alatt találhatók. A kézi vészműködtetés a PF-M5 – PF-M10 méretek esetében kézikerek-funkció nélkül érhető el! További információkért lásd: [Kézi vészműködtetés](#) ► 34].

Az AUMA forgató hajtóműveket PF-M villanymotor hajtja. A motoros üzem közbeni vezérlés és a hajtóművek feldolgozása céljából hajtóművezérlés van a házba integrálva. Nyomógombok segítségével a hajtómű a helyszínen működtethető. Az alkalmankénti kézi működtetéshez kézikerek áll rendelkezésre. A manuális működtetés átkapcsolás nélkül lehetséges.

A végállások lekapcsolása útfüggő vagy nyomatókfüggő.

A hajtómű önzárását a fékező funkció biztosítja. Amint a hajtómű álló helyzetbe kerül, a motor átvészeli a fékezési funkciót az első 20 másodpercre. Ezt az időtartamot egy paraméter határozza meg, amely Bluetooth segítségével állítható be. Ezután egy rögzítőfék veszi át a fékező funkciót úgy, hogy árammentes állapotba kapcsol és bekattan. Ez a folyamat kattogó zajt okoz, és a szabályos üzemi viselkedéshez tartozik.

A hajtómű nyomatókméréssel rendelkezik. A mérési értékek az AUMA Assistant alkalmazáson vagy az AUMA CDT-n keresztül olvashatók le. A mérési értékek motoros üzemben jönnek létre. Kézi üzemmódban nem jön létre mérési érték. Az utoljára mért érték „lefagy”, és megjelenik a kijelzőn. Ez nem így történik, ha a nyomatókfüggő végállásból indul ki. Ebben az esetben az érték nullára állítódik, és nullaként is jelenik meg.

RSTX 100 távvezérlés (tartozék)

Az AUMA távvezérlés lehetővé teszi AUMA hajtóművek és az AUMA hajtóművezérlések kezelését, konfigurálását és paraméterezését, továbbá biztosítja az adatátvitelt. Az AUMA távvezérlés összeköti az AUMA hajtóművet egy Bluetooth-interfészsel.

2. ábra: AUMA RSTX 100 távvezérlés



Főbb kezelői műveletek:

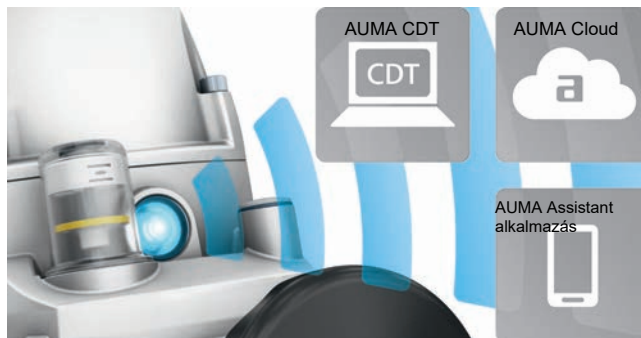
- Menetfunkció (hajtómű kivezérlése)
- A hajtómű konfigurálása
- Végállások beállítása
- A firmware frissítése
- Pillanatfelvételek és paraméterfájlok létrehozása és megosztása

További információkért kérjük, látogasson el a www.auma.com webhelyre.

Alkalmazás és szoftver

A Windows számítógépeken (notebookon vagy tableten) futtatható **AUMA CDT** szoftver vagy az **AUMA Assistant alkalmazás** segítségével be- és kiolvashatók a hajtóműről az adatok, valamint módosíthatók és menthetők a beállítások. A számítógép és az AUMA hajtómű közötti kapcsolat Bluetooth-interfészen keresztül valósul meg. Az **AUMA Cloud** alkalmazással interaktív felületet kínálunk, amellyel összegyűjthetők és értékelhetők például a berendezés hajtóműveinek részletes adatai.

3. ábra: Kommunikáció Bluetooth-on keresztül



AUMA CDT Az AUMA CDT egy egyszerűen kezelhető beállító- és kezelőprogram AUMA hajtóművekhez.

Az AUMA CDT szoftver a webhelyünkön keresztül, a www.auma.com címen díjtalanul beszerezhető.



AUMA Assistant
alkalmazás

Az AUMA Assistant alkalmazással az AUMA hajtóművek Bluetooth-interfészen keresztül, okostelefon vagy tablet segítségével üzembe helyezhetők, konfigurálhatók és diagnosztizálhatók.



Az AUMA Assistant alkalmazás ingyenesen letölthető a Play Store áruházból (Android), illetve az App Store áruházból (iOS).

4. ábra: Hivatkozás AUMA Assistant alkalmazáshoz



AUMA Cloud



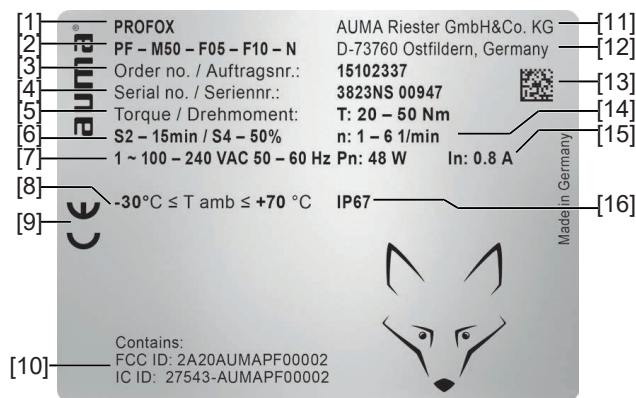
Az AUMA Cloud az AUMA digitális világának központi eleme. Interaktív felület az AUMA hajtóművek karbantartásának hatékony és költségorientált szervezéséhez. Az AUMA Cloud alkalmazással egy berendezés minden hajtóművének készülékadatai összegyűjthetők, és áttekinthetően megjeleníthetők. Részletes elemzések figyelmeztetnek az esetleges karbantartásigényre. A további funkciók megkönnyítik az Asset Management teendők ellátását.

3 Típusábra

5. ábra: Típusábra elrendezése



6. ábra: PROFOX típusábra (Példa I/O-interfész)



[1]	Terméknév	[2]	Típusmegnevezés
[3]	Megbízásszám	[4]	Sorozatszám
[5]	Nyomatéktartomány NYIT/ZÁR irányban	[6]	Üzem mód
[7]	Áramfajta, hálózati feszültség, hálózati frekvencia	[8]	Megeng. környezeti hőmérséklet
[9]	CE-jelölés	[10]	Tartalmazza: FCC ID, IC ID
[11]	Gyártó neve	[12]	Gyártó címe
[13]	Adatmátrix kód	[14]	Sebesség: Fordulatszám-tartomány
[15]	Névleges teljesítmény és névleges áram	[16]	Védettség

Típusmegnevezés 1. táblázat: Típusmegnevezés leírása a PROFOX PF-M50-F05-F10-N példáján

PROFOX	PF	M	50	F05-F10	N	
PROFOX						Terméknév
	PF					Típus (rövid megnevezés: PROFOX)
		M				Mozgásfajta: Forgató hajtómű
			50			Méret (max. forgatónyomaték Nm-ben)
				F05-F10		Karimaméret
					N	A karima felülete lapos, központozás nélkül

Megbízásszám E szám alapján lehet a terméket azonosítani, illetve a készülék műszaki és megrendelésre vonatkozó adatait meghatározni.

A termékre vonatkozó kérdések esetén kérjük, mindig adja meg ezt a számot.

A **myAUMA** szolgáltatást www.auma.com címen elérhető webhelyünkön kínáljuk: A jogosult felhasználók a megbízásszám megadásával a megrendelésre vonatkozóan dokumentumokat, így kapcsolási rajzokat, műszaki adatokat (német és angol nyelven), átvételi vizsgálati bizonyítványt, üzemeltetési útmutatót és a megrendeléshez tartozó további információkat tölthetnek le.

A hajtómű sorozatszáma 2. táblázat: Sorozatszám, értelmezése a következő példában: 00000-12345.2025

00000-12345	.	2025	
00000-12345			Az értékesítési cikk sorozatszáma 11 jegyű, belső gyári szám a termék egyértelmű azonosításához
		2025	Gyártási év = 2025

Adatmátrix kód **AUMA Assistant alkalmazásunk** használatával be tudja szkennelni az adatmátrix kódját, és így azonosított felhasználóként közvetlenül hozzáférhet a termék megbízásra vonatkozó dokumentumaihoz anélkül, hogy meg kell adnia a megbízás- vagy sorozatszámot.

7. ábra: Hivatkozás AUMA Assistant alkalmazáshoz



További szerviz és támogatási lehetőségek, szoftverek/alkalmazások/... a www.auma.com weboldalon találhatók.

4 Szállítás és tárolás

4.1 Szállítás

VESZÉLY

Lengő teher!

Halálos vagy súlyos sérülések.

- Lengő teher alatt tartózkodni TILOS.
 - Az emelőszerkezetet a házra és NEM a kézikerékre kell rögzíteni.
 - Szerelvényre szerelt hajtóművek: Az emelőeszközt a szerelvényre és NEM a hajtóműre kell rögzíteni.
 - Fokozóművel összeépített hajtóművek: Az emelőeszközt gyűrűs csavarokkal a fokozóműre és NEM a hajtóműre kell rögzíteni.
 - Az elrendezés összsúlyát (hajtómű, fokozómű, szerelvény) figyelembe kell venni.
 - A terhet kiesés, lecsúszás vagy felborulás ellen biztosítani kell.
 - Kis magasságú próbaemelést kell végezni, el kell hárítani az előrelátható, pl. felborulás miatti veszélyeket.
-

4.2 Tárolás

ÉRTESÍTÉS

Korrózió veszélye a hibás tárolás miatt!

- A berendezést jól szellőzött, száraz helyen kell tárolni.
 - Talajnedvesség elleni védelem érdekében polcon vagy raklapon kell tárolni.
 - Por és szennyeződés ellen letakarással kell védekezni.
 - A csupasz felületeket megfelelő korróziógátló anyaggal kell kezelni.
-

Tartós tárolás Tartós tárolás esetén (több, mint 6 hónap) vegye figyelembe az alábbi pontokat:

1. Betárolás előtt: Óvja hosszú távú korróziógátló anyaggal a csupasz felületeket, különösen a hajtott részeket és a szerelőfelületeket.
2. Kb. 6 hónapos időközönként: Ellenőrizze a csupasz felületeket korrózió szempontjából. Ha korrózió jelei mutatkoznak, ismételje meg a korrózióvédelmet.

5 Szerelés

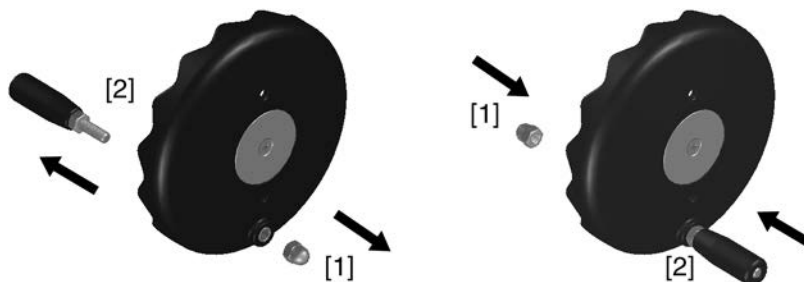
5.1 Beépítési helyzet

Az ismertetett termék tetszőleges beépítési helyzetben használható korlátozás nélkül.

5.2 A fogantyú kézikerekre szerelése

A szállítási károk elkerülése érdekében a fogantyú felszerelése fordítva történik a kézikerekre.

Az üzembe helyezés előtt szerelje fel a fogantyút a megfelelő pozícióba:



1. Csavarja ki a kalapos anyát [1], és húzza ki a fogantyút [2].
2. Helyezze vissza a fogantyút [2] a megfelelő pozícióba, és rögzítse kalapos anyával [1].



Az előre beállított pozíciót a kézikerek elforgatásával lehet beállítani. Kiszállításkor a pozíció ZÁR végállás szerinti. Összeszereléskor a hajtóműnek és a szerelvénynek azonos pozícióban kell elhelyezkednie. Ezért javasoljuk, hogy a kézikereket ne forgassa el többször, mielőtt a hajtóművet felszerelné a szerelvényre.

5.3 Hajtómű felszerelése szerelvényre

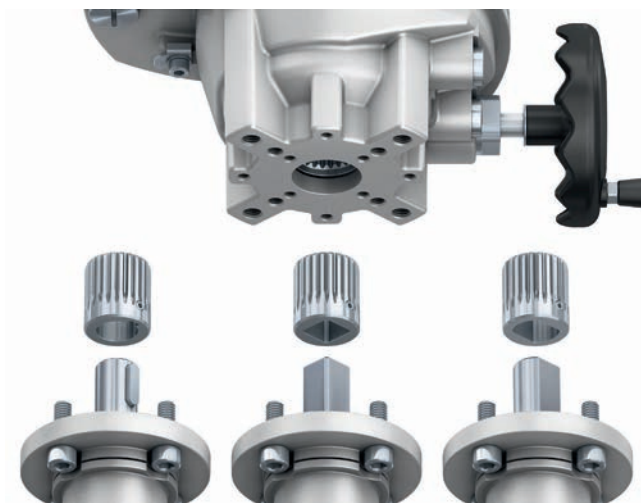
A hajtómű felszerelése a szerelvényre kuplungon keresztül történik.

ÉRTESÍTÉS

Festékhiba és kondenzvíz-képződés miatti korrózió!

- A festékhibákat az eszközön végzett munka után ki kell javítani.
- Szerelés után a készülék elektromos csatlakoztatását azonnal létre kell hozni, hogy a készenléti áram miatti kondenzvíz-képződést elkerüljék.

5.3.1 Kuplungváltózatok áttekintése



[1]

[1] Hornyos furat

[2]

[3]

[3] Belső kétlapú

[2] Belső négylapú

Alkalmazás

- EN ISO 5210 szerinti csatlakozású szerelvényekhez
- Forgó, nem emelkedő orsókhoz

5.3.2 Hajtómű (kuplunggal történő) felszerelése

A furat nélküli vagy előfűrt kuplungokat a hajtómű szerelvényre történő felszerelése előtt a szerelvénytengelyhez illeszkedően készre kell munkálni.

ÉRTESÍTÉS

A meneteket nem szabad módosítani vagy károsítani!

A menetek utólagos megmunkálása miatt elveszhet a csavarkötések szilárdsága!



Kiszállításkor a pozíció ZÁR végállás szerinti.

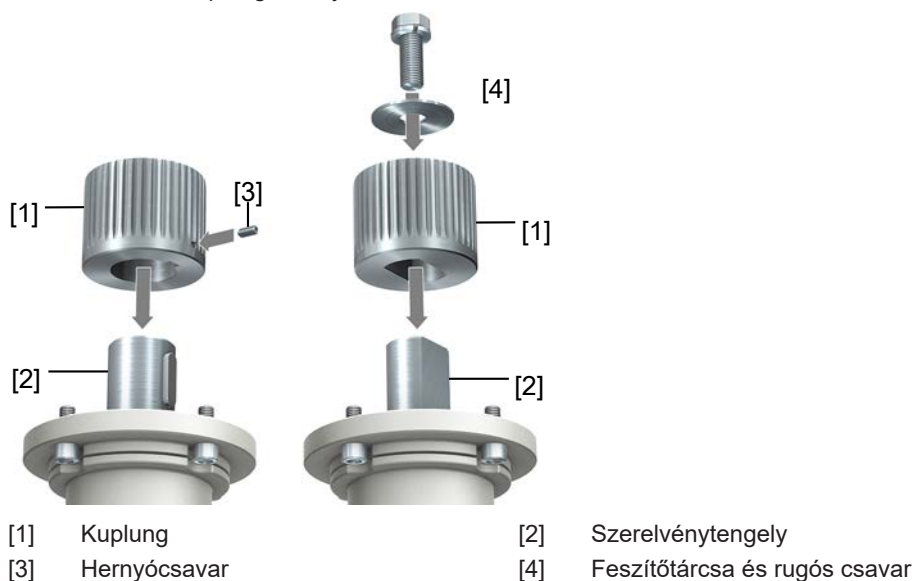


Az érintkező-korrózió elkerülésére javasolt a csavarok menettömítő anyaggal való beragasztása.

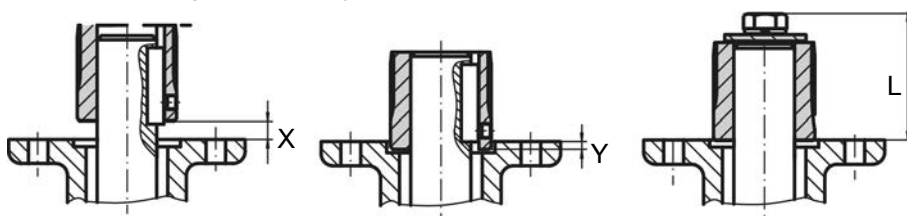
Szerelési műveletek

1. Szükség esetén a hajtóművet a kézikérékkel ugyanabba a véghelyzeti pozícióba kell vinni, mint amelyben a szerelvény van.
2. A csatlakozófelületeket meg kell tisztítani, a csupasz felületeket alaposan zsírtalanítani kell.
3. A szerelvénytengelyt [2] kissé be kell zsírozni.
4. A kuplungot [1] rá kell tenni a szerelvénytengelyre [2], és a tengelyirányú elcsúszás ellen hernyócsavarral [3], ill. feszítőtárcsával és rugós alátéttel [4] biztosítani kell. Ennek során tartsa be az X, Y és L méreteket. Lásd a következő, a Kuplung szerelési helyzetei című ábrát és táblázatot.

8. ábra: Példák: Kuplung felhelyezése



9. ábra: A kuplung szerelési helyzetei

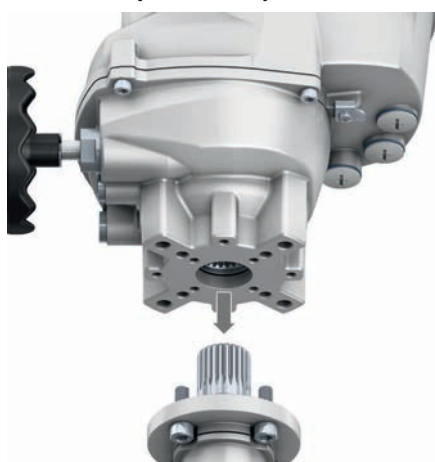


3. táblázat: A kuplung szerelési helyzete beépítési méretekkel az AUMA meghatározása szerint

Méret [mm]	M5	M10	M25	M50	M100
EN ISO 5211	F03/F04/F05/F07		F05/F07/F10		F07/F10
X max.		10		3	4,5
Y max.		2		2	4,5
L max.		35/38 ¹⁾		38/40 ²⁾	50

- 1) 35 mm (kuplung magassága rögzítőcsavar nélkül) / 38 mm (kuplung magassága rögzítőcsavarral)
- 2) 38 mm (kuplung magassága rögzítőcsavar nélkül) / 40 mm (kuplung magassága rögzítőcsavarral)
5. A kuplung fogazását alaposan be kell zsírozni savmentes zsírral (pl. a Fuchs cég Gleitmo nevű termékével).
6. **ÉRTESÍTÉS! Ügyeljen a karimák központosítására (ha van) és teljes felfekvésére.** Helyezze fel a hajtóművet. Szükség esetén fordítsa el kissé a hajtóművet addig, amíg a kuplung fogazata bele nem kap.

10. ábra: Hajtómű felhelyezése



7. Ha a karimafuratok nem egyeznek meg a menetekkel: A kézikereket kissé el kell forgatni, amíg a furatok egy vonalba nem kerülnek.
8. Ha a furatok a kézikerek elforgatása után sincsenek egy vonalban, a hajtóművet esetleg egy foggal tovább kell helyezni a kuplungon.
9. Rögzítse a hajtóművet a csavarokkal.
10. Húzza meg a csavarokat keresztben. Meghúzási nyomaték, lásd [A csavarok meghúzási nyomatékai](#) ► 56 című fejezetet.

5.4 A csatlakozási forma

Rövid leírás Az A csatlakozási forma egy csatlakozókarimából [1] és a hozzá tartozó axiális csapágyazású menetes anyából [2] áll. A menetes anya viszi át a forgatónyomatékot a hajtómű üreges tengelyéről a szerelvényorsóra [3]. Az A csatlakozási forma tolóerők felvételére képes.

A hajtóműveknek a helyszíni F10 és F14 karimaméretű (2009-es és korábbi gyártású) A csatlakozási formára való csatlakoztatásához adapter szükséges. Az adapter az AUMA cégnél rendelhető meg.

5.4.1 Forgató hajtómű beszerelése (A csatlakozási formával)

1. Ha az A csatlakozási forma a forgató hajtóműnél már fel van szerelve: Lazítsa meg a forgató hajtómű csavarjait [3] és vegye le az A csatlakozási formát [2].



Fúratlan vagy csak előfúrt menetes anya esetén a menetes anyát a szerelvényorsóra történő felfogatáshoz először készre kell megmunkálni, hogy a következő lépések elvégezhetők legyenek: [A menetes anya \(A csatlakozási forma\) készre munkálása](#) ► 16

2. A szerelvényorsót kissé zsírozza be.
3. Az A csatlakozási formát [2] helyezze rá a szerelvényorsóra és csavarja be, amíg az A csatlakozási forma [2] fel nem fekszik a szerelvénykarimára [4].
4. Forgassa az A csatlakozási formát [2] addig, amíg a rögzítőfuratok egy vonalba nem esnek.
5. Csavarja be a csavarokat [5] a szerelvény és az A csatlakozási forma [2] között, de ne húzza meg szorosan.
6. Helyezze rá a forgató hajtóművet úgy a szerelvény munkaorsójára, hogy a menetes anya karmai a kihajtó kuplunghüvelybe akadjanak.
⇒ Helyes kapaszkodásnál a karimák egy síkban vannak egymáson.
7. A forgató hajtóművet úgy állítsa be, hogy a rögzítőfuratok egy vonalba kerüljenek.
8. Rögzítse a forgató hajtóművet csavarokkal [3].
9. [A csavarok meghúzási nyomatékai](#) ► 56 táblázatban megadott forgatónyomatékkal húzza meg keresztben a csavarokat [3].
10. A forgató hajtóművet kézi üzemmódban forgassa el addig NYIT irányba, amíg a szerelvénykarima [4] és az A csatlakozási forma [2] szorosan egymásra nem fekszik.
11. A szerelvény és az A csatlakozási forma közötti csavarokat [5] húzza meg keresztben. A forgatónyomatékokat lásd [A csavarok meghúzási nyomatékai](#) ► 56 táblázatban.

5.4.2 A menetes anya (A csatlakozási forma) készre munkálása

Ez a munkamenet csak fúratlan vagy előfúrt menetes anya esetében szükséges.



A termék pontos kivitelét lásd a megbízáshoz tartozó adatlapon vagy az AUMA Assistant alkalmazásban.

Eljárásmód

6 Elektromos csatlakozás

6.1 Alapvető tudnivalók

FIGYELMEZTETÉS

Veszélyes feszültség általi áramütés!

Figyelman kívül hagyásának halál, súlyos egészségi károsodás vagy vagyoni kár lehet a következménye.

- A villamos bekötést csak szakképzett személyzet végezheti el.
- A bekötés előtt ennek a fejezetnek általános előírásait figyelembe kell venni.

VIGYÁZAT

A hajtómű azonnal elindulhat a hálózati feszültség bekapcsolásakor!

Személyi sérülés vagy a szerelvény károsodása lehetséges.

- A hálózati feszültség bekapcsolása előtt ellenőrizze az indításjelzést és a működési viselkedést.
- Biztosítsa, hogy bekapcsoláskor a biztonsági viselkedést kiváltó feltételek ne teljesüljenek.
- Biztosítsa, hogy bekapcsoláskor a VÉSZ-viselkedést kiváltó feltételek ne teljesüljenek.

Az azonnali elindulás okai:

- A jel- vagy terepibusz-vezetékek csatlakoztatva vannak, és van megfelelő futásparancs.
- A „Biztonsági működés” funkciót úgy konfigurálták, hogy a hálózati feszültség bekapcsolása utáni állapot elmozdulást eredményezzen. Gyári beállítás paraméter **Biztonsági művelet**: STOP (a hajtómű leáll).
- A „VÉSZ-viselkedés” funkciót úgy konfigurálták, hogy a hálózati feszültség bekapcsolása utáni állapot elmozdulást eredményezzen. Gyári beállítás funkció **VÉSZ működés**: A funkció nincs aktiválva.

Kapcsolási rajz/bekötési rajz A hozzá tartozó kapcsolási rajz/bekötési rajz (német és angol nyelven) kiszállításkor a készülékre van rögzítve egy időjárásálló tasakban ezzel az útmutatóval együtt. A kapcsolási rajz/bekötési rajz a megbízószám (lásd a típustáblát) megadásával is igényelhető, vagy letölthető közvetlenül a weboldalunkról (www.auma.com).

Megengedett hálózati formák (ellátó hálózatok) A hajtóművek TN- és TT-hálózatokban történő használatra alkalmasak. Az informatikai hálózatban egy megfelelő, engedélyezett szigetelésfigyelőre, pl. az impulzuskód mérési eljárást használó szigetelésfigyelőre van szükség.

Áramfajta, hálózati feszültség, hálózati frekvencia Az áram fajtájának, a hálózati feszültségnek és a hálózati frekvenciának meg kell egyeznie a típustáblán lévő adatokkal, [Típustábla](#) [► 10].

Helyszíni biztosítás és méretezés A zárlatvédelemhez és a hajtómű kiiktatásához a helyszínen biztosítókra és erősáramú megszakítókra vagy megszakító automatákra van szükség.

- Egyenáram esetén DC megszakító automatákat kell alkalmazni.

Megszakító automaták esetén a következő méretezések/jellemzők ajánlottak:

4. táblázat: Megszakító automaták méretezése

A hajtóművek száma	100 – 240 V AC/50 – 60 Hz	24 V DC
	180 – 300 V DC	
1	B06	B06
2	B10	B10
4	C13	B20

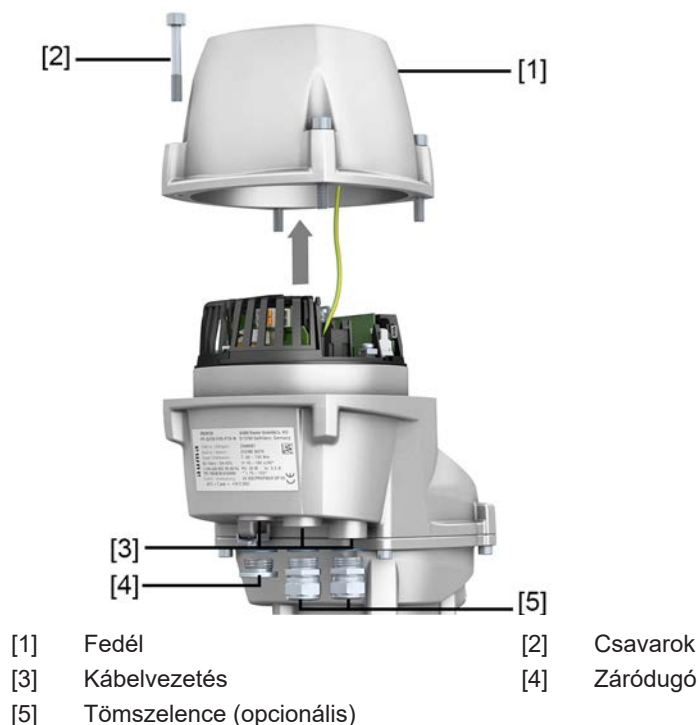
Az egyes modellek és verziók maximális áramerősségi értékeinek tekintetében lásd az elektromos adatokat.

Ügyfélcsatlakozók potenciálja A külön potenciálok lehetőségeit lásd a [Műszaki adatok](#) [► 52] között.

Biztonsági szabványok	A biztonsági óvintézkedéseknek és a védőberendezéseknek meg kell felelniük a telepítési helyen érvényes nemzeti előírásoknak. Minden külső csatlakozású eszköznek összhangban kell lennie a telepítési helyre vonatkozó biztonsági szabványokkal.
Csatlakozóvezetékek, kábeltömszelencék, szűkítők, záródugók	- A csatlakozóvezetékek és a csatlakozókapcsok méretezését a névleges áram (I_N) alapján javasoljuk. Lásd Típustábla [► 10], vagy az elektromos adatlapon. - A készülék szigetelésének biztosítására megfelelő (feszültségálló) vezetékeket kell használni. A vezetékeket legalább a legnagyobb előforduló méretezési feszültségre kell méretezni. - Az érintkezési korrózió elkerülésére javasoljuk, hogy fémből készült kábeltömszelencék és záródugók esetén használjon menettömítő anyagot. - Alkalmas min. méretezési hőmérsékletű csatlakozóvezetékkel kell használni. - Az UV-sugárzásnak kitett (pl. szabadban lévő) csatlakozóvezetékek legyenek UV-állóak. - Az elektronikus helyzetjeladók csatlakoztatásához csak árnyékolt vezetékeket használjon. - Terepibusz-vezetékek, ill. hálózati vezetékek csatlakoztatásához vegye figyelembe a terepibusz-csatlakozáshoz, ill. hálózati csatlakozáshoz megfelelő kábelajánlásokat. Ezzel kapcsolatos információk többek között a terepibusz-csatlakozás, ill. a hálózati csatlakozás rövid útmutatójában találhatók (ha rendelkezésre állnak).
Elektromágneses kompatibilitású vezeték-elrendezés	- A zavarérzékeny és zavart keltő vezetékeket nagy távolságra vezesse egymástól. - A hosszú vezetékeket zavarsegény területen vezesse. - Kerülni kell a zavarérzékeny és zavarkeltő vezetékek kis vezetéktávolsággal, párhuzamosan történő vezetését.

6.2 A csatlakozótér kinyitása

11. ábra: A csatlakozótér kinyitása



VESZÉLY**Veszélyes feszültség általi áramütés!**

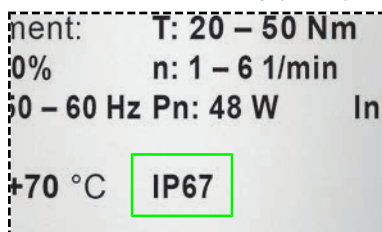
Halálos vagy súlyos sérülések.

- Kinyitás előtt feszültségmentesíteni kell.
- A feszültség kikapcsolása után várjon legalább 60 másodpercig. Csak ezután nyissa ki a házat.

ÉRTESÍTÉS**Nem megfelelő tömszelencék/záródugók használata esetén korrózió lép fel a behatoló nedvesség miatt!**

- Használjon a típustáblán megadott IP... védetségnek megfelelő tömszelencéket/záródugókat.

12. ábra: IP67 védetség (példa)



Árnyékolt vezetékek esetén: Használjon EMC kábeltömszelencéket.



A termékkel szállított záródugók teljesítik a hajtómű IP-védetségét.

Eljárásmód

1. Lazítsa meg a csavarokat [2], majd vegye le a fedelet [1].
2. Helyezzen be csatlakozóvezetékeknek megfelelő tömszelencéket [5].
3. Húzza meg a tömszelencéket és a záródugókat a házra. Tartsa be a gyártói adatok szerinti forgatónyomatékokat.

6.3 A vezetékek csatlakoztatása

5. táblázat: A védővezető csatlakozó csatlakozási keresztmetszetei és meghúzási nyomatékai

Megnevezés	Csatlakozási keresztmetszetek	Meghúzási nyomaték
Védővezető csatlakozó (PE)	1,5–2,5 mm ² (rugalmas), közvetlen 1,5–6 mm ² (merev), közvetlen 1,0–6 mm ² (rugalmas) villás kábelsaruvál vagy érvéghüvellyel	3–4 Nm

6. táblázat: Hálózati vezeték csatlakozási keresztmetszetek

Megnevezés	Ér típusa	Csatlakozási keresztmetszet	
		min [mm ²]	max [mm ²]
Hálózati vezeték	merev/rugalmas	0,08	2,5
	AWG	AWG 28	AWG 12

7. táblázat: Jelvezetékek csatlakozási keresztmetszetei (rugós kapcsokon)

Megnevezés	Ér típusa	Csatlakozási keresztmetszet	
		min [mm ²]	max [mm ²]
I/O jelvezeték	merev	0,2	1,5
	rugalmas	0,2	1,5
	rugalmas, műanyag hüvely nélküli érvéghüvellyel	0,2	1,5
	AWG	AWG 28	AWG 16

FIGYELMEZTETÉS

Hiba esetén: Veszélyes feszültség, ha a védővezető NINCS csatlakoztatva!

Áramütés, súlyos sérülések vagy halál következhet be.

- Minden védővezetőt csatlakoztasson.
- A védővezető-csatlakozást össze kell kötni a csatlakozóvezeték külső védővezetőjével.
- A készüléket csak csatlakoztatott védővezetővel helyezze üzembe.

Kábelvezetés

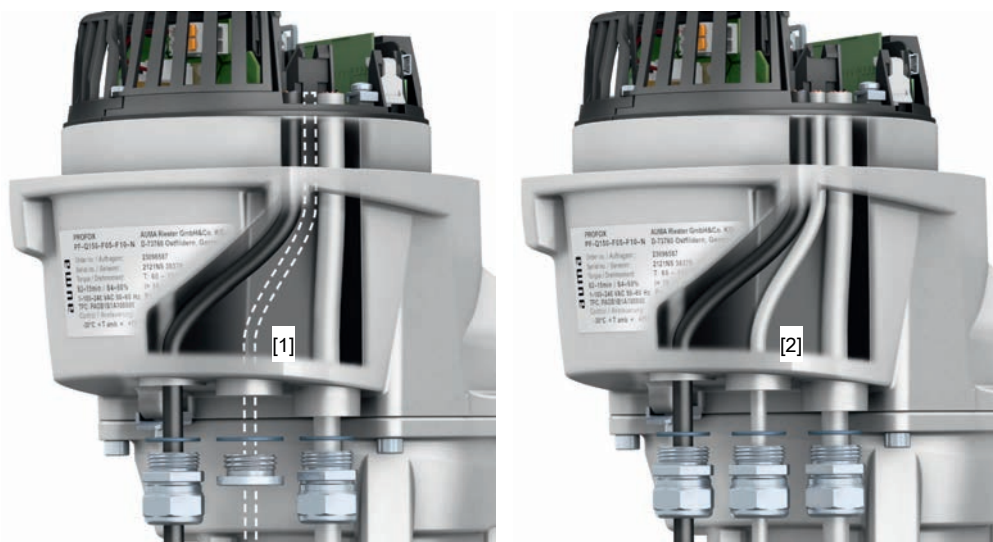
A kábelvezetés attól függ, hogy hány vezeték csatlakoztatnak a hálózati vezeték mellett. Két lehetőség van:



A következő ábrán feltüntetett kábelvezetés csak az I/O interfésszel rendelkező hajtóművekre vonatkozik!

A terepibusz-interfésszel rendelkező hajtóművek esetében lásd a megfelelő rövid útmutatót (ha rendelkezésre áll).

13. ábra: Hálózati és jelvezetékek kábelvezetése



- [1] Kábelvezetés egy hálózati vezetéknel és egy jelvezetéknél
- [2] Kábelvezetés egy hálózati vezetéknel és két további vezetéknel



A hozzáférhetőség érdekében ajánlott betartani a következő sorrendet.

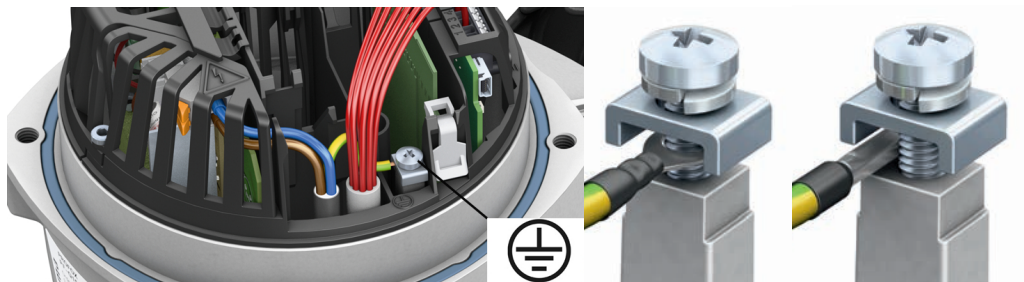
Eljárásmód

1. Vezesse be a jelvezetéseket a jobb oldali tömszelencébe, és tolja felfelé, amíg a vezeték láthatóvá válik.
2. Ha egy további jelvezetéseket is csatlakoztat: Vezesse be a második jelvezetéseket a középső tömszelencébe, és tolja felfelé, amíg a vezeték láthatóvá válik.
3. Vezesse be a jelvezetéseket a bal oldali tömszelencébe, és szintén tolja felfelé, amíg a vezeték láthatóvá válik.
4. Távolítsa el a vezetékköpenyt.
5. Csupaszítsa le az ereket.
 - Jelvezetékek körülbelül 6 mm, hálózati vezeték körülbelül 10 mm.
6. Rugalmas vezetékek esetén: Használjon DIN 46228 szabvány szerinti érvéghüvelyeket.

Védővezető csatlakozó

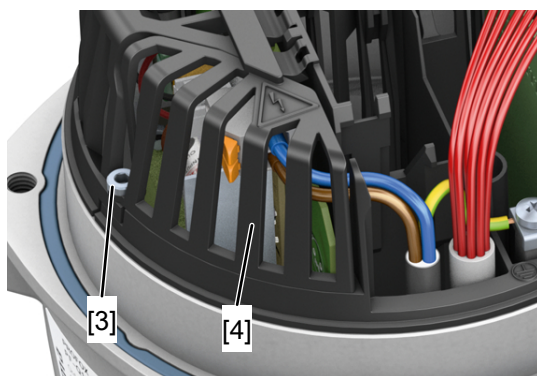
7. Csavarja ki a védővezető csatlakozón (⊕) lévő csavart.
8. Szabadítsa meg a szorítókengyel alatt a hajtóművön lévő felületet a porbevonattól (reszelje le).
9. Szerelje fel és rögzítse erősen csavarral a védővezetőt a villás kábelsaruvál vagy érvéghüvellyel a védővezető csatlakozón (⊕) az ábrának megfelelően.

14. ábra: Védővezető csatlakozó



Hálózati vezeték csatlakoztatás

15. ábra: Hálózati vezeték érintésvédelem

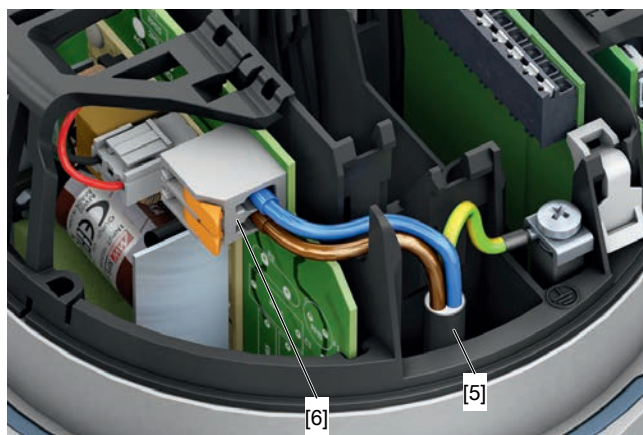


[3] Csavar

[4] Hálózati vezeték érintésvédelem

10. Csavarja ki a csavart [3].
11. Szerelje ki a hálózati vezeték érintésvédelmét [4].
12. Csatlakoztassa a hálózati vezetéket [5] a rendeléssel kapott kapcsolási rajz szerint a csatlakozókapocsra [6].

16. ábra: Hálózati vezeték csatlakoztatás



[6] Csatlakozókapocs

[5] Hálózati vezeték

13. Szerelje be a hálózati vezeték érintésvédelmét [4].
14. Csavarja vissza a csavart [3] és húzza meg.

Jelvezetékek csatlakoztatása

ÉRTESÍTÉS

A rugós kapcsok károsodása az érvéghüvelyeknek a háznál történő elakadása miatt!

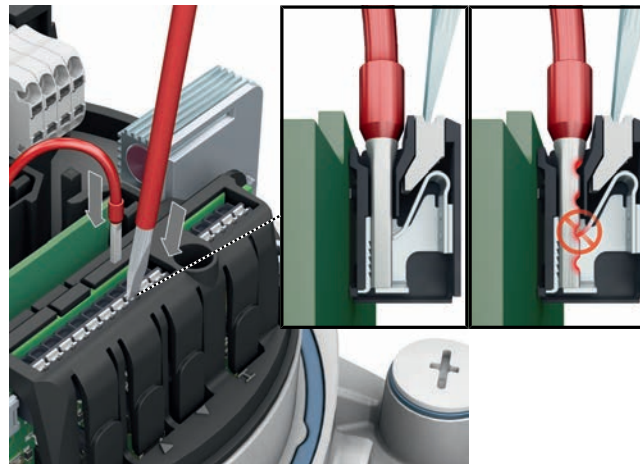
A teljes alkatrész cseréje szükséges.

- Használjon **sima felületű** érvéghüvelyeket!
- Az érvéghüvely egyenetlenségének elkerülése érdekében az AUMA a Phoenix Contact CRIMPFOX 6 modelljét ajánlja megfelelő krimpelőfogónak.
- A rugós kapocs kioldása: Az ábrán látható módon oldja ki egy csavarhúzóval a megfelelő rugós kapcsot, és szerelje le a jelvezetékét.
- A jelvezeték **ellenállás nélkül** kihúzható a rugós kapocs kioldott állapotában!



Ha a feszültségellátás csatlakoztatására a végállások beállítása a belső kezelőgombokkal történik: Hagyja nyitva a fedelet!

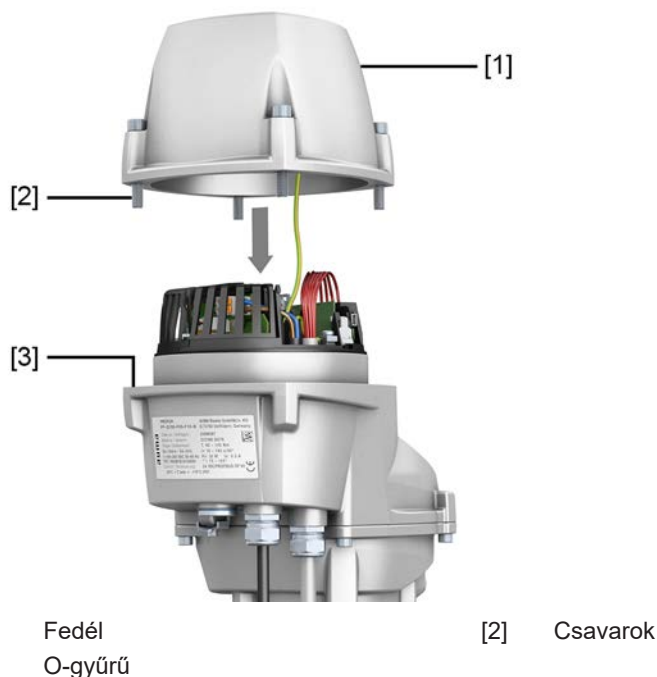
17. ábra: Jelvezetékek csatlakoztatása rugós kapcsokra



15. Csatlakoztassa a jelvezetéseket a rugós kapcsokra a rendeléssel kapott kapcsolási rajznak megfelelően.
16. Árnyékolt vezetékek esetén: Kösse össze az árnyékolás végét a kábeltömszelencén keresztül a házzal (földelés).
17. Ha a védővezető levált a fedélről, a fedél visszahelyezése előtt csatlakoztassa újra 2,2 Nm meghúzási nyomatékkal.
18. A megfelelő védettség biztosítása érdekében húzza meg a gyártó által előírt nyomatékkal a tömszelencéket.
19. Hozza létre a feszültségellátást.

6.4 A csatlakozótér lezárása

18. ábra: A csatlakozótér lezárása (I/O-interfész példa)



[1] Fedél
[3] O-gyűrű

[2] Csavarok

FIGYELMEZTETÉS

Veszélyes feszültség általi áramütés!

Halál vagy súlyos sérülés lehetséges.

- A védővezető fedélről való leválasztása esetén: Csatlakoztassa ismét a védővezetőt a fedélre. Húzza meg a csavart 2,2 Nm forgatónyomatékkal.
- Ügyeljen arra a fedél felhelyezésekor, hogy ne csípődjenek be vezetékek.

ÉRTESÍTÉS

Az IP-védettség, illetve a robbanásvédelem elvesztése egy sérült O-gyűrű miatt!

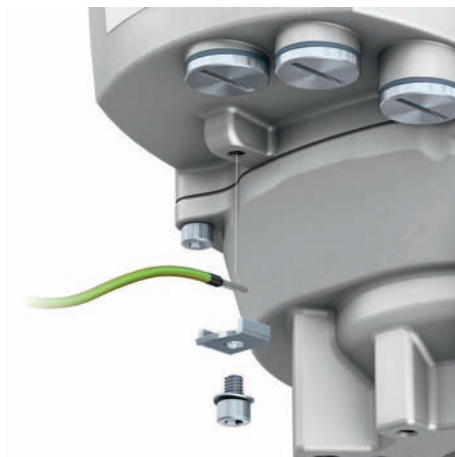
- A fedél házra szerelésekor arra figyeljen, hogy az O-gyűrű helyesen legyen a horonyba építve, hogy ne sérüljön meg a fedél felszerelésekor.

Eljárásmód

1. Szerelje ki az O-gyűrűt [3].
2. Ellenőrizze, hogy az O-gyűrű rendben van-e, károsodás esetén cserélje ki.
3. Tisztítsa meg a fedél [1] és a ház tömítőfelületét.
4. Kenje be kissé az O-gyűrűt savmentes zsírral (pl. vazelinnel).
5. Szerelje be az O-gyűrűt a megfelelő horonyba.
6. Helyezze fel a fedelet, majd húzza meg a csavarokat [2] átlósan, egyenletesen 10 Nm nyomatékkal. Meghúzási nyomatékok, lásd [A csavarok meghúzási nyomatékai](#) [▶ 56] című fejezetet.

6.5 Külső földelő csatlakozó

19. ábra: Külső földelő csatlakozó



Alkalmazás Külső földelő csatlakozó, szorítókengyellel, a potenciálkiegyenlítésre való bekötéshez.

Standard: Földelő csatlakozó nélkül, csak műanyag lemezzel és csavarral.

Opció: Földelő csatlakozóval, amely szorítókengyelből és hengeres fejű csavarból áll, robbanásvédelemmel ellátott kivitelben plusz fémtárcsával.



Távolítsa el (reszelővel) a hajtómű felületéről, a szorítókengyel alatt a porszórt bevonatot.

8. táblázat: A földelő csatlakozó csatlakozási keresztmetszetei és meghúzási nyomatékai

A vezeték fajtája	Csatlakozási keresztmetszetek	Meghúzási nyomatékok
merev	2,5 mm ² –6 mm ²	3–4 Nm
rugalmas	1,5 mm ² –4 mm ²	3–4 Nm

Finomhuzalos (rugalmas) ereknél csatlakoztatás kábelsaruval/gyűrűs kábelsaruval. Két különálló ér szorítókengyellel történő csatlakoztatása esetén az ereknek azonos keresztmetszetűnek kell lenniük.

7 Üzembe helyezés

Az üzembe helyezés három lépésből áll:

1. Végállások beállítása
2. A helyzetjelző beállítása
3. További paraméterek konfigurálása



A beállítások a végállások kivételével már gyárilag a megrendelésnek megfelelően vannak konfigurálva.

Helyes rendelésnél a végállásokat és a helyzetjelzőt be kell állítani.

A következőkben táblázatban a legfontosabb paraméterek láthatók a konfigurálásuk módjával.

9. táblázat: Paraméterek konfigurálása

Lépés	Beállítás	Paraméter/ megnevezés	A hajtóművön	AUMA Assistant alkalmazás és AUMA CDT	AUMA RSTX 100 távvezérlés	Lásd az alábbi fejezetet:
Végállások beállítása	Pozíciók	ZÁRVA végállás beállítása	Igen	Igen	Igen	ZÁRVA végállás beállítása [▶ 27]
		NYITVA végállás beállítása	Igen	Igen	Igen	NYITVA végállás beállítása [▶ 28]
A helyzetjelző beállítása	A végállások jelzése	A ZÁRVA végállás jelzése	Igen	Nem	Nem	Helyzetjelző (önbeálló) [▶ 29]
		A NYITVA végállás jelzése	Igen	Nem	Nem	
További paraméterek konfigurálása	Kikapcsolási mód	ZÁRVA végállás	Nem	Igen	Igen	—
		NYITVA végállás	Nem	Igen	Igen	
	Nyomatékkapcsolás	Kikapcsolási nyomaték ZÁRVA	Nem	Igen	Igen	
		Kikapcsolási nyomaték NYITVA	Nem	Igen	Igen	
	Sebességek	Fordulatszám	Nem	Igen	Igen	Sebességek beállítása [▶ 30]
	I/O-jelek (digitális/ analóg)	Típus és kiosztás	Nem	Igen	Igen	—
	Helyezetszabályozó	Különböző paraméterek	Nem	Igen	Igen	—

Az AUMA Assistant alkalmazás vagy az AUMA CDT szoftver segítségével számos további paraméter konfigurálható. Lásd ezzel kapcsolatban a PROFOX (paraméterek és funkciók) kézikönyvét.

7.1 Végállások beállítása (nyomógombokkal)

ÉRTESÍTÉS

Szerelvény/fokozómű károsodása hibás beállítás esetén!

- Motoros üzemű beállítás esetén: A futást időben, a végütköző elérése előtt kell megszakítani.
- Pozíciókon keresztül történő kikapcsoláskor figyelembe kell venni az utánfutást



Ha a hajtómű nyomatékfüggően kikapcsol: vizsgálja felül a gyárilag beállított kikapcsolási nyomatékokat!



A végállások az AUMA Assistant alkalmazás vagy az AUMA CDT szoftver segítségével is beállíthatók.

A végállások beállításakor a hajtómű a beállított kikapcsolási módtól függően viselkedik:

Kikapcsolási mód úton keresztül

A végállás útpont pontosan az aktuális pozícióra van beállítva. A hajtómű az útpont elérésekor kikapcsol.

Kikapcsolási mód nyomatékon keresztül

A végállás útpontja <1 %-kal az aktuális pozíció előtt van beállítva. A hajtómű a nyomatékérték elérésekor kikapcsol.

7.1.1 ZÁRVA végállás beállítása

VESZÉLY

Veszélyes feszültség általi áramütés!

A figyelmen kívül hagyásának halál vagy súlyos egészségkárosodás a következménye.

- A villamos bekötést és a feszültség alatti üzembe helyezést csak szakképzett személyzet végezheti.
- Ne érjen a vezetékekhez.



A beállított végálláson át lehet haladni!

NYIT/ZÁR irányú haladás esetén a hajtómű megáll a beállított végállás elérésekor. A nyomógomb újbóli megnyomására (rövid idejű megnyomás) a hajtómű áthalad a végálláson. A nyomógomb újbóli megnyomására (nyomva tartás) a hajtómű mechanikus megállásig halad, pl. a hajtómű vagy a szerelvény végütközőjéig.

Eljárásmód

1. Vegye le a fedelet a hajtóműről.
2. A ▼ nyomógommbal haladjon ZÁR irányba a szerelvény zárásáig.
 - ⇒ A ZÁR irányú mozgást a pirosan villogó LED jelzi.

20. ábra: Haladás ZÁR irányban (I/O-interfész példa)



3. A kívánt ZÁRVA végállás elérése után engedje fel a ▼ nyomógombot.
 - ⇒ A LED kb. 10 másodpercig kéken villog. Ezen az időtartamon belül beállítható a végállás.
4. Mialatt a LED kéken villog, tartsa lenyomva a I nyomógombot legalább két másodpercig, amíg a LED pirosan világítani kezd.

21. ábra: A ZÁRVA végállás beállítása (I/O-interfész példa)



⇒ A ZÁRVA végállás beállítása sikeresen megtörtént.

7.1.2 NYITVA végállás beállítása

VESZÉLY

Veszélyes feszültség általi áramütés!

A figyelmen kívül hagyásának halál vagy súlyos egészségkárosodás a következménye.

- A villamos bekötést és a feszültség alatti üzembe helyezést csak szakképzett személyzet végezheti.
- Ne érjen a vezetékekhez.



A beállított végálláson át lehet haladni!

NYIT/ZÁR irányú haladás esetén a hajtómű megáll a beállított végállás elérésekor. A nyomógomb újbóli megnyomására (rövid idejű megnyomás) a hajtómű áthalad a végálláson. A nyomógomb újbóli megnyomására (nyomva tartás) a hajtómű mechanikus megállásig halad, pl. a hajtómű vagy a szerelvény végütközőjéig.

Eljárásmód

1. Vegye le a fedelet a hajtóműről.
2. A ▲ nyomógombbal haladjon NYIT irányba a szerelvény nyitásáig.
 - ⇒ A NYIT irányú mozgást a zölden villogó LED jelzi.

22. ábra: Haladás NYIT irányban (I/O-interfész példa)



3. A kívánt NYITVA végállás elérése után engedje fel a ▲ nyomógombot.
 - ⇒ A LED kb. 10 másodpercig kéken villog. Ezen az időtartamon belül beállítható a végállás.
4. Mialatt a LED kéken villog, tartsa lenyomva legalább két másodpercig a ▬ nyomógombot, amíg a LED zölden világítani kezd.

23. ábra: I/O-interfész példa



⇒ NYITVA végállás beállítása (I/O-interfész példa)

7.2 Helyzetjelző (önbeálló)

ÉRTESÍTÉS

A helyzetjelző sérülése rosszul megválasztott orsóemelkedés miatt!

A helyzetjelzőt a szerelvényhez igazodva kell megrendelni.

A következő leírás a jobbra forgatva záró standard kivitelre vonatkozik.

A balra forgatva záró különleges kivitelre egy külön leírás vonatkozik.

A helyzetjelző a szerelvényhelyzetet egy, felfelé és lefelé mozgó sárga helyzetjelző korong segítségével jelzi. A fehér végállásjelző gyűrű a NYITVA végállást jelzi. A helyzetjelző alsó végpontja a ZÁRVA végállást jelzi.

24. ábra: Helyzetjelző



[1] Végállásjelző gyűrű szimbólummal a NYITVA álláshoz

[2] Helyzetjelző korong

A helyzetjelző önbeállító üzembe helyezés közben. Kiszállításkor a sárga helyzetjelző korong [2] és a fehér végállásjelző gyűrű [1] a házon található.

25. ábra: Kiszállítási állapot



Az első NYIT irányba történő haladás során a sárga helyzetjelző korong [2] a fehér végállásjelző gyűrűt [1] felfelé tolja, amíg el nem éri a végállást.

A helyzetjelző beállítása



A helyzetjelzővel kapcsolatos problémák esetén lásd a [Hibaelhárítás](#) [▶ 45] című fejezetet.

Ha megtörtént a NYITVA végállás módosítása, kinyitható a helyzetjelző, és a fehér végállásjelző gyűrű csavarhúzóval ismét beállítható.

26. ábra: A végállásjelző gyűrű beállítása



A ZÁR irányba történő haladás során aztán már csak a sárga helyzetjelző korong [2] mozog. A fehér végállásjelző gyűrű [1] megáll a NYITVA végállás pozíciójában.

7.3 További paraméterek konfigurálása

A konfigurációs lehetőségek teljes körének kihasználásához vagy az AUMA Assistant alkalmazás, vagy az AUMA CDT szoftver szükséges. A felhasználói szinttől függenek a megjelenített paraméterek, és hogy módosíthatók-e.

A felhasználói szintekkel és jelszavakkal kapcsolatos információkat lásd: [Felhasználói szint és jelszó](#) [▶ 38]

7.3.1 Sebességek beállítása

A sebességek a motorfordulatszámmal határozhatók meg. Az AUMA Assistant alkalmazás, az AUMA CDT szoftver vagy az AUMA RSTX 100 távvezérlés segítségével változtatható a motorfordulatszám és vele együtt a hajtómű sebessége.

A beállítás százaléktértekkel történik a 10 %-100 % közötti tartományban, ahol 100 % a maximális motorfordulatszám, és ezzel a hajtómű maximális sebességének felel meg.

10. táblázat: Teljesítményfokozatok hozzárendelése a behelyezett motorokhoz és tápegységekhez

Teljesítményfokozat	Motor	Tápegység
V1	18 W	65 W
V2	25 W	65 W
V3	50 W	85 W

A következő funkciókhoz a sebesség egyedileg állítható be:

- Alapsebesség a NYITÁS, ZÁRÁS felé és visszafelé történő mozgásokhoz (paraméter: [PRM_5587] 1. motorfordulatszám).
- Alternatív alapsebesség, ha különböző sebességekre van szükség a NYITÁS és a ZÁRÁS felé való mozgásokhoz, vagy ha digitális bemeneten keresztül szeretne oda-vissza váltani két sebesség között (paraméter: [PRM_5588] 2. motorfordulatszám).
- A „Biztonsági működés“ és a „VÉSZ működés“ funkciók sebessége:
 - A ZÁRÁS felé történő mozgáshoz (paraméter: [PRM_5592] ZÁR biztonsági futás és ZÁR vészfutás motorfordulatszám)
 - A NYITÁS felé történő mozgáshoz (paraméter: [PRM_5591] NYIT biztonsági futás és NYIT vészfutás motorfordulatszám)

Változtatható sebességek

A NYITÁS és ZÁRÁS közötti mozgásokhoz a sebesség analóg bemeneten vagy a terepi buszon keresztül adható meg. Az analóg bemenetet erre a jelre kell konfigurálni.

A sebességet a maximális motorfordulatszám 10 %-a és 100 %-a közötti tartományban lehet beállítani:

0/4 mA = a maximális motorfordulatszám 10 %-a

20 mA = a maximális motorfordulatszám 100 %-a

A skálázási határok ugyanígy érvényesek a terepi busz esetén. Ott egy megfelelő mező áll rendelkezésre a folyamatlekepezésben.

11. táblázat: Példák beállítási értékekre M5 méret esetén

Kihajtási fordulatszám 1/min-ben	Fordulatszám a maximális motorfordulatszám %-ában	
	V2 4 1/min – 35 1/min	V1 2 1/min – 20 1/min
2	—	10 %
3	—	15 %
3,5	10 %	—
4	11 %	20 %
5	14 %	25 %
6	—	30 %
7	20 %	35 %
10	29 %	50 %
14	40 %	70 %
18	51 %	90 %
20	57 %	100 %
25	71 %	—
30	86 %	—
35	100 %	—

12. táblázat: Példák beállítási értékekre M10 méret esetén

Kihajtási fordulatszám 1/min-ben	Fordulatszám a maximális motorfordulatszám %-ában	
	V3 4 1/min – 35 1/min	V2 2 1/min – 18 1/min
2	—	11 %
3	—	17 %
4	11 %	22 %
5	14 %	28 %
6	—	33 %
7	20 %	39 %
10	29 %	56 %
14	40 %	78 %
18	51 %	100 %
20	57 %	—
25	71 %	—
30	86 %	—
35	100 %	—

13. táblázat: Példák beállítási értékekre M25 méret esetén

Kihajtási fordulatszám 1/min-ben	Fordulatszám a maximális motorfordulatszám %-ában	
	V3 1,4 1/min – 14 1/min	V2 0,6 1/min – 6 1/min
0,6	—	10 %
1	—	17 %
1,4	10 %	23 %
1,5	11 %	25 %
2,0	14 %	33 %
2,5	18 %	42 %
3	21 %	50 %
3,5	25 %	58 %
4	29 %	67 %
5	36 %	83 %
6	43 %	100 %
7	50 %	—
10	71 %	—
14	100 %	—

14. táblázat: Példák beállítási értékekre M50 méret esetén

Kihajtási fordulatszám 1/min-ben	Fordulatszám a maximális motorfordulatszám %-ában	
	V3 0,6 1/min – 6 1/min	V2 0,3 1/min – 3 1/min
0,3	—	10 %
0,5	8 %	17 %
0,6	10 %	20 %
1	17 %	33 %
1,5	25 %	50 %
2,5	42 %	83 %
3	50 %	100 %
3,5	58 %	—
4	67 %	—
5	83 %	—
6	100 %	—

15. táblázat: Példák beállítási értékekre M100 méret esetén

Kihajtási fordulatszám 1/min-ben	Fordulatszám a maximális motorfordulatszám %-ában	
	V3 0,3 1/min – 3 1/min	V2 0,15 1/min – 1,5 1/min
0,15	—	10 %

Kihajtási fordulatszám 1/min-ben	Fordulatszám a maximális motorfordulatszám %-ában	
	V3 0,3 1/min – 3 1/min	V2 0,15 1/min – 1,5 1/min
0,3	10 %	20 %
0,5	17 %	33 %
1	33 %	67 %
1,5	50 %	100 %
2,5	83 %	—
3	100 %	—

7.3.2 Forgatónyomatékok beállítása

A kikapcsolás forgatónyomatékai az AUMA Assistant alkalmazás, az AUMA CDT szoftver vagy az AUMA RSTX 100 távvezérlés segítségével állíthatók be egy adott tartományon belül. A hajtóműhöz Bluetooth-on keresztül lehet csatlakozni. A kikapcsolási nyomatékok külön állíthatók be a ZÁR és NYIT irányokba.

16. táblázat: Méret szerinti forgatónyomatékok

Hajtómű mozgásfajta	Méret	Beállítási tartomány a kikapcsolási nyomatékhoz
Forgató hajtómű	M5	2 – 5 Nm
	M10	4 – 10 Nm
	M25	10 – 25 Nm
	M50	20 – 50 Nm
	M100	40 – 100 Nm

8 Kezelés

8.1 Kézi üzemmód

Beállításhoz és üzembe helyezéshez, a motor meghibásodása vagy a hálózat kimaradása esetén a hajtómű kézi üzemmódban is működtethető. A kihajtás mozgása a kézikereken keresztül történik. A kézikerek folyamatosan be van kapcsolva, és motorikus mozgást hoz létre, amennyiben a kézikereket és a motort egyidejűleg működteti. Ellenkező esetben a kézikerek motoros üzemben áll.

Kézi üzemmódban/kézi vészműködtetésnél a forgatónyomatékokat nem lehet megmérni, hanem az utoljára mért érték marad érvényes (motoros üzem) és ezzel állandó.

A PF-M5 – PF-M10 méretek esetében kézikerek nem áll rendelkezésre, hanem csak a kézi vészműködtetés, lásd: [Kézi vészműködtetés](#) [▶ 34].



A következő leírás a jobbra forgatva záró standard kivitelre vonatkozik.

A balra forgatva záró különleges kivitelre egy külön leírás vonatkozik.

Eljárásmód

1. Szerelvény zárása: Forgassa a kézikereket az óramutató járásával egyező irányba.



⇒ A csigatengely (szerelvény) az óramutató járása szerint forog ZÁR irányban.

2. Szerelvény nyitása: Forgassa el a kézikereket az óramutató járásával ellenkező irányba.



⇒ A csigatengely (szerelvény) az óramutató járásával ellentétes irányba forgatva NYIT.



A kézikerek motoros üzem közbeni forgatásakor a futási idő meghosszabbodik, illetve lerövidül a forgásiránytól függően.

Nyomatékfüggő kikapcsolás



Kézi üzemben is kioldhat a nyomatékkapcsolás.

Ha a hajtómű nyomatékfüggő kikapcsolás esetén a végállási útponton túlra mozog, a „Végállás elérve” jelzés már a mechanikus megállás előtt aktiválódik.

8.2 Kézi vészműködtetés

Beállításhoz és üzembe helyezéshez, a motor meghibásodása vagy a hálózat kimaradása esetén a hajtómű kézi vészműködtetésben is működtethető.

A PF-M5 – PF-M10 méretű hajtóművek nincsenek kézikerékkel felszerelve. Ezért a kézi kezelés a kézi vészműködtetésen keresztül történik.

A kézi vészműködtetés aktiválása és inaktiválása kézzel történik. Amint a kézi vészműködtetés aktiválva/inaktiválva lett, a hajtómű motorja kikapcsolódik/bekapcsolódik.

27. ábra: Kézi vészműködtetés áttekintése



[1] Védősapka
[3] Csavar

[2] Anya

Kézi vészműködtetés

VIGYÁZAT

Együtt forgó szerszám, ha a működő motor esetén a szerszám fel van helyezve!

Az ujjak vagy a kezek sérülése.

→ A szerszámot csak lekapcsolt motor mellett használja.

ÉRTESÍTÉS

Felhelyezett szerszám esetén a típustáblán megadott IP ... védettség nem garantálható!

Nedvesség behatolása.

→ Felhelyezett szerszám esetén a házat ne permetezze vízzel.

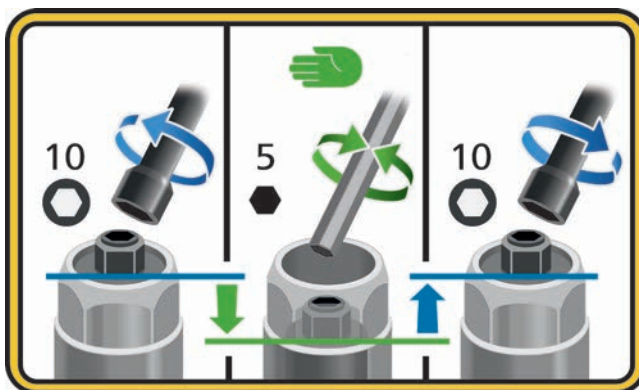
→ A teljes IP védettséghez a védősapkát fel kell helyezni.

17. táblázat: Max. forgatónyomaték és fordulatszám (akkus csavarozóval történő használat esetén)

Hajtómű	Max. forgatónyomaték	Max. fordulatszám
PROFOX Q	2 Nm	150 1/min
PROFOX M		400 1/min
PROFOX L		

Kézi vészműködtetésnél a hajtóművet csúszókuplung óvja meg a rövid ideig ható túlzott forgatónyomatékkal szemben. Ez a vészhelyzeti funkció kizárólag rövid távú használat céljára szolgál. Tartós terhelés esetén károsodik a csúszókuplung.

28. ábra: Kézi vészműködtetés aktiválása/inaktiválása



Aktiválás A szükséges szerszámokat, a 10-es kulcsnyílású külső hatlapfejű csavarkulcsot és az 5-ös kulcsnyílású belső hatlapfejű csavarkulcsot az AUMA szerszámkészlet tartalmazza (cikkszám: Z007.735).

1. Vegye le a védősapkát [1].
2. 10-es kulcsnyílású külső hatlapfejű csavarkulcs segítségével forgassa el az anyát [2] az óramutató járásával megegyező irányban ütközésig.

Kézi vészműködtetés 3. 5-ös kulcsnyílású belső hatlapfejű csavarkulcs segítségével fordítsa el a csavart [3] NYIT/ZÁR irányba.

Inaktiválás A szükséges szerszámokat, a 10-es kulcsnyílású külső hatlapfejű csavarkulcsot és az 5-ös kulcsnyílású belső hatlapfejű csavarkulcsot az AUMA szerszámkészlet tartalmazza (cikkszám: Z007.735).

4. 10-es kulcsnyílású külső hatlapfejű csavarkulcs segítségével forgassa el az anyát [2] az óramutató járásával ellentétes irányba ütközésig.
5. Helyezze fel a védősapkát [1].

8.3 Motoros üzem

ÉRTESÍTÉS

A szerelvény károsodásai hibás beállítások esetén!

- A hajtómű elektromos kezelése előtt vizsgálja felül a gyárilag konfigurált paramétereket.
- Eltérések esetén a paramétereket a szerelvény és az alkalmazás követelményeihez kell igazítani.

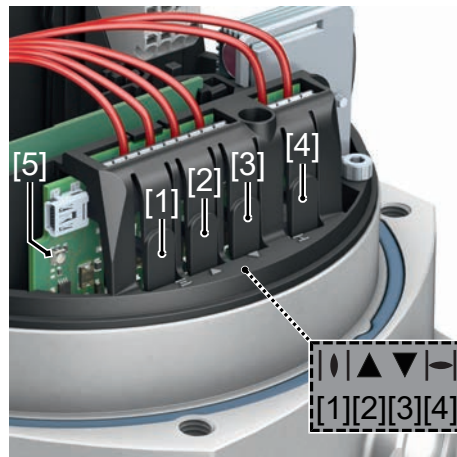
8.3.1 A hajtómű kezelése nyomógombokkal

A hajtómű négy nyomógommbal helyben vezérelhető.



A feszültségellátásnak rendelkezésre kell állnia ahhoz, hogy a hajtóművet kezelni lehessen a nyomógombokkal.

29. ábra: Nyomógombok és LED (I/O-interfész példa)



- | | |
|--|---|
| [1] A NYITVA végállás nyomógomb beállítása | [2] Haladás NYIT irányba nyomógomb |
| [3] Haladás ZÁR irányba nyomógomb | [4] A ZÁRVA végállás nyomógomb beállítása |
| [5] LED | |



A beállított végálláson át lehet haladni!

NYIT/ZÁR irányú haladás esetén a hajtómű megáll a beállított végállás elérésekor. A nyomógomb újbóli megnyomására (rövid idejű megnyomás) a hajtómű áthalad a végálláson. A nyomógomb újbóli megnyomására (nyomva tartás) a hajtómű mechanikus megállásig halad, pl. a hajtómű vagy a szerelvény végűtközőjéig.

- Eljárásmód
1. Hajtómű mozgatása NYIT irányba: Tartsa nyomva a [2] nyomógombot.
⇒ A NYIT irányba történő mozgatás közben a LED zölden világít.
 2. Hajtómű mozgatása a ZÁR irányba: Tartsa nyomva a [3] nyomógombot.
⇒ A ZÁR irányba történő mozgatás közben a LED pirosan világít.

8.3.2 A hajtómű kezelése az AUMA Assistant alkalmazással

Funkciók A hajtómű választható módon az „AUMA Assistant alkalmazás” okostelefon-alkalmazással vagy az AUMA CDT szoftveren keresztül is kezelhető. A következő táblázat az AUMA Assistant alkalmazás és az AUMA CDT szoftver menüinek áttekintését mutatja.

18. táblázat: A menü áttekintése és leírás

Menü	Leírás
Diagnosztika	Minden fennálló figyelmeztetés és hiba, valamint a kapcsolódó részletek jelzése. Hajtómű-diagnosztika és részletes diagnosztika
Menetfunkció	Haladás a végállások irányába A hibatároló visszaállítása
Végállások beállítása	A ZÁRVA és a NYITVA végállás helyzetének beállítása
Készülék-leírás	Készülék megnevezése Megrendelési szám, sorozatszám
Konfiguráció	Minden paraméter konfigurálása
Szervizfunkciók	Gyári beállítások A hajtómű újraindítása

Felhasználói szint A felhasználói szint (1), (2), (3), ... határozza meg, hogy mely menüpontok láthatók a bejelentkezett felhasználó számára, illetve mely menüpontokat módosíthatja.
6 különböző felhasználó/felhasználói szint létezik. A felhasználói szint (1), (2), (3), ... a kijelző legfelső sorában jelenik meg:

30. ábra: Felhasználói szint jelzése (a 4. felhasználói szint példáján)



Jelszó Minden felhasználói szint saját jelszóval rendelkezik, és különféle műveletek végrehajtására jogosít. A jelszónak mindig 6 jegyűnek kell lennie.

19. táblázat: Felhasználói szint és jelszó

Felhasználók és jogosultságok	
Felhasználó (felhasználói szint)	Jogosultság/jelszó
Megfigyelő (1)	Beállítások ellenőrzése Nincs szükség jelszóra
Kezelő (2)	Konfigurációs paraméterek módosítása (kis terjedelem) Gyári jelszó: 000000
Karbantartás (3)	Későbbi bővítésekre szánták
Szakértő (4)	Konfigurációs paraméterek módosítása (nagy terjedelem) pl. kikapcsolási mód, a jelzőrelé kiosztása Gyári jelszó: 000000
Szerviz (5)	Szervizszemélyzet Konfigurációs paraméterek módosítása (szervizterjedelem)
AUMA (6)	AUMA adminisztrátor



A nem biztonságos jelszó megkönnyíti az illetéktelen hozzáférést! Ezért ajánlott a jelszó módosítása az első üzembe helyezés során.

8.3.3 A hajtómű távoli kezelése

VIGYÁZAT

A hajtómű azonnal elindulhat a hálózati feszültség bekapcsolásakor!

Személyi sérülés vagy a szerelvény károsodása lehetséges.

- A hálózati feszültség bekapcsolása előtt ellenőrizze az indításjelzést és a működési viselkedést.
- Biztosítsa, hogy bekapcsoláskor a biztonsági viselkedést kiváltó feltételek ne teljesüljenek.
- Biztosítsa, hogy bekapcsoláskor a VÉSZ-viselkedést kiváltó feltételek ne teljesüljenek.

A TÁVOLI üzemmód beállítása

A TÁVOLI üzemmód az előfeltétele a hajtómű digitális bemeneteken, analóg bemeneteken vagy terepi buszon keresztüli vezérlésének.

Az üzemmód az AUMA Assistant alkalmazás, az AUMA CDT szoftver, az RSTX 100 távvezérlés vagy a helyi kezelőegység segítségével módosítható:

AUMA Assistant
alkalmazás
M>

[DIS_53] Konfiguráció
[DIS_2919] Üzem mód
[PRM_5535] Átkapcsoló

Vagy a Távvezérlés ablakban, a [DIS_2250] Menetfunkció alatt.

Alapértelmezett beállítás: Üzem mód = TÁVOLI

AUMA CDT
M>

[DIS_53] Konfiguráció
[DIS_2919] Üzem mód
[PRM_5535] Átkapcsoló

Vagy a Kapcsolatinformáció ablakban lévő **Készülék** fülön, a [PRM_5535] Átkapcsoló alatt, vagy a Távvezérlés ablakban.

Alapértelmezett beállítás: Üzem mód = TÁVOLI



A hajtómű csak az aktuálisan beállított parancsforrásra reagál, de a parancsforrás működés közben módosítható. A NYITVA-ZÁRVA üzem általában a digitális bemeneteken keresztül zajlik. Az alapjelvezérlés (pl. szabályozó üzemmódhoz) csak az analóg bemeneteken vagy a terepi buszon keresztül történhet.

Átkapcsolás NYITVA-ZÁRVA vezérlés és alapjelvezérlés között

Az összes PROFOX hajtóműnél lehetőség van a **NYITVA-ZÁRVA vezérlés** (TÁVOLI NYITVA-ZÁRVA) és **alapjelvezérlés** (TÁVOLI ALAPJEL) közötti átváltásra.

A **MÓD** [PZD_22] jelhez egy digitális bemenetnek rendelkezésre kell állnia és konfigurálva kell lennie az átkapcsolás érdekében.

- [PZD_22] **MÓD** bemenet = magas szint (alapértelmezett: + 24 V DC) = TÁVOLI NYITVA-ZÁRVA
A vezérlés a NYITVA, ÁLLJ, ZÁRVA digitális parancsokkal történik.
- [PZD_22] **MÓD** bemenet = alacsony szint (0 V, illetve bemenet nyitva) = TÁVOLI ALAP
A vezérlés analóg jelen (pl. 0/4–20 mA) keresztül történik.

20. táblázat: A kódolás jelentése

DIN jel	DIN kódolás (gyári beállítás)	Bemenet be van kapcsolva (24 V)	A bemenet nincs bekapcsolva (0 V)
MÓD	Alacsony aktív	Üzemeltetés: NYIT, ZÁR, ÁLLJ	Szabályozó üzemmód az analóg bemeneten keresztül

Digitális bemenet konfigurációja

Szükséges felhasználói szint: **Szakértő (4)**.

M► [DIS_53] Konfiguráció
[DIS_139] I/O interfész
[DIS_116] Digitális bemenetek

Példa: Az átkapcsoláshoz használja a **DIN 1 jel** bemenetet:

Paraméter: [PRM_873] **DIN 1 jel**

Beállítási érték: **MÓD**

VÉSZ-menet

Egy VÉSZ-menetet a VÉSZ bemeneten lévő jel vagy a VÉSZ terepi busz parancsbitje indít el. A hajtómű előre meghatározott VÉSZ pozícióba (például NYITVA végállásba vagy ZÁRVA végállásba) áll. VÉSZ menet közben a hajtómű nem reagál semmilyen más futásparancsra, mint például távoli NYITVA/TÁVOLI ZÁRVA, távoli NÉVLEGES, terepi busz NYITVA/ terepi busz ZÁRVA vagy terepi busz NÉVLEGES.

8.3.4 A hajtómű helyi kezelése (Helyi kezelőegység)

⚠ VIGYÁZAT

Forró felületek jöhetnek létre például magas környezeti hőmérséklet vagy erős napsugárzás miatt!

Égési sérülés lehetséges

→ Ellenőrizze a felületi hőmérsékletet és viseljen védőkesztyűt.



A NYITÁS és a ZÁRÁS futásparancs léptető üzemben vagy öntartással vezérelhető. Öntartás esetén a hajtómű a gomb megnyomása után a mindenkori véghelyzetig halad, kivéve akkor, ha közben más parancsot kap. További információért lásd a kézikönyvet (Üzemeltetés és beállítás).



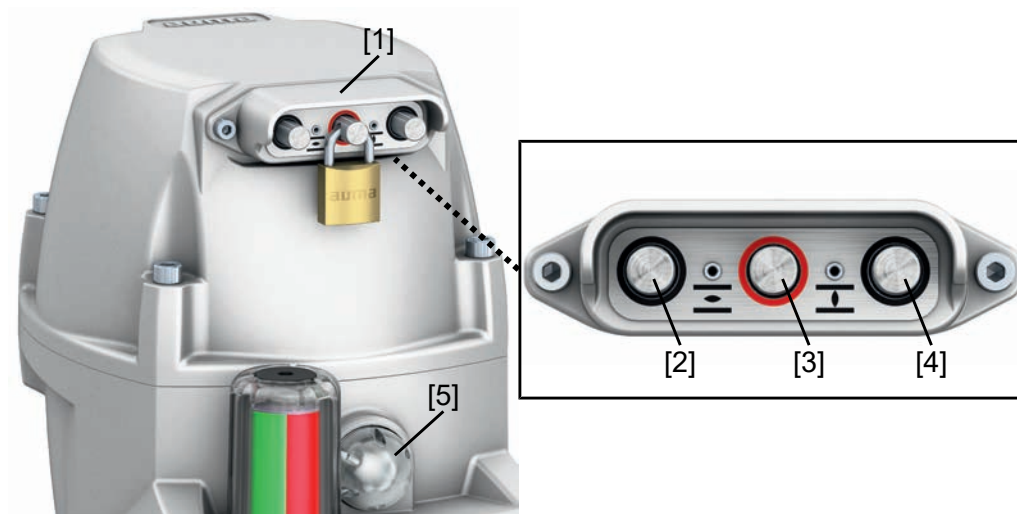
A belső nyomógombokon, a helyi kezelőegységen és a Bluetooth-on keresztül érkező futásparancsokra vonatkozó szabály:

Az új futásparancsokat a rendszer azonnal végrehajtja, és a korábban hatályos parancsot visszaállítja.

31. ábra: Példa: Helyi kezelőegység a PF-Q készüléken



32. ábra: Helyi kezelőegység kezelése



[1] Helyi kezelőegység

[3] ÁLLJ nyomógomb – HELYI/TÁVOLI üzemmód

[5] FOX-EYE jelzőlámpa, HELYI üzemmód (ciánkék)

[2] NYIT nyomógomb

[4] ZÁR nyomógomb

A hajtómű NYIT és ZÁR irányú mozgatása HELYI üzemmódban

A hajtómű a helyi kezelőegységen keresztül a kívül lévő nyomógombok segítségével kezelhető. A jelzés a FOX-EYE jelzőlámpán keresztül történik.

- **HELYI üzemmódba váltás** (váltás TÁVOLI vagy KI üzemmódból HELYI üzemmódba)

Kb. 3 másodpercig tartsa lenyomva a STOP nyomógombot [3], amíg a FOX-EYE jelzőlámpa [5] ciánkék színnel villogni nem kezd.

- **ZÁR irányba halad**

- Nyomja meg a ZÁR nyomógombot [4].
- **NYIT irányba halad**
- Nyomja meg a NYIT nyomógombot [2].
- **Hajtómű leállítása öntartás esetén**
Nyomja meg a STOP nyomógombot [3].
- **Visszaváltás HELYI üzemmódból TÁVOLI üzemmódba**
3 másodpercig tartsa lenyomva a STOP nyomógombot [3].
- **Léptető üzem és öntartás**
A léptető üzem vagy az öntartás a szoftveren keresztül állítható be. Lásd az <AUMA CDT szoftver (tartozék)> című fejezetet. Az öntartás azonban ideiglenesen (egy futásparancs erejéig) a nyomógombbal is aktiválható:
3 másodpercig tartsa lenyomva a NYIT [2] vagy a ZÁR [4] nyomógombot.
Az öntartás ennél az eljárásnál nem tárolódik. A következő futásparancsnál ismét a szoftverben programozott beállítás kerül átvételre.

Végállások beállítása az Üzembe helyezés üzemmódban

- **Váltás HELYI üzemmódból Üzembe helyezés üzemmódba**
Tartsa lenyomva a STOP nyomógombot [3], és nyomja meg egyszerre a NYIT [2] és a ZÁR [4] nyomógombokat.
- **NYIT vagy ZÁR irányba halad**
(A hajtómű megáll, amikor eléri a végállást. A menetgomb újbóli megnyomásával a végálláson túlra is elmozdítható. HELYI üzemmódban nem lehetséges a végálláson túli elmozdítás).
Nyomja meg a NYIT [2] vagy a ZÁR [4] nyomógombot (ciánkék szín és a végállás színe felváltva).
- **ZÁRVA vagy NYITVA végállás beállítása**
(A menetgomb megnyomása után 20 másodpercre megnyílik egy ablak, amelyben beállítható a végállás. 20 másodperc elteltével már nem állítható be végállás (ugyanaz az időablak, mint a belső nyomógomboknál!). Ezután újra meg kell nyomni egy menetgombot, és a 20 másodperces ablak ismét megnyílik).
Tartsa lenyomva a STOP nyomógombot [3], és ezzel egyidejűleg a kívánt iránynak megfelelően nyomja meg a NYIT [2] vagy a ZÁR [4] nyomógombot.
- **Visszaváltás Üzembe helyezés üzemmódból TÁVOLI üzemmódba**
3 másodpercig tartsa lenyomva a STOP nyomógombot [3].

9 FOX-EYE jelzőlámpa és helyzetjelző

33. ábra: A FOX-EYE(PF-M) LED-színei



[1] FOX-EYE jelzőlámpa

[2] Helyzetjelző

FOX-EYE jelzőlámpa

A FOX-EYE jelzőlámpa esetében különböző profilokról van szó, amelyek közül választani lehet. Profiltól függően a jelzőlámpa színei és állapotai egy másik üzenetet ábrázolnak.

Az aktív profil beállítása a következő menüben található:

[DIS_53] Konfiguráció

[DIS_2269] Kijelzés

[DIS_2684] Hajtómű belső kezelőegysége

[PRM_5506] FOX-EYE konfigurálás (villogásmód/színek)

A következő profilekat az AUMA Assistant alkalmazással vagy az AUMA CDT szoftverrel lehet kiválasztani:

Beállítási értékek: ÜGYFÉL, AUMA, NAMUR, RUGALMAS

Standard érték kiszállításnál: ÜGYFÉL



A RUGALMAS profilban az üzenetek színeit és állapotait lehet kívánság szerint beállítani. A legtöbb üzenet aktiválható és inaktiválható. Ehhez lásd a táblázatot a szakasz végén.

21. táblázat: Ügyfél profilja (jelzés)

FOX-EYE (LED)			Üzenet		TÁVOLI menetüzem
	Állandó lámpák	Villogó jel	Leírás	Üzemmód	
1	Fehér	-	Köztes helyzet	TÁVOLI	igen
2	Piros	-	ZÁRVA végállás		
3	Zöld	-	NYITVA végállás		
4	-	Piros	ZÁR irányba halad		
5	-	Zöld	NYIT irányba halad		
6	-	Fehér (kettős)	A jel (terepi busz vagy analóg) hiányzik vagy hibás.	TÁVOLI	nem menetkész
			KI üzemmód	KI	
7	-	Ciánkék	Köztes helyzet	HELYI	
8	-	Ciánkék, a háttérben a végállás színe	ZÁRVA vagy NYITVA végállás		
9	-	Felváltva: a végállás színe és ciánkék	ZÁR vagy NYIT irányba halad		

FOX-EYE (LED)			Üzenet		TÁVOLI menetüzem
	Állandó lámpák	Villogó jel	Leírás	Üzem mód	
10	-	Ciánkék (kettős)	Köztes helyzet	Üzembe helyezés	nem menetkész
11	-	Ciánkék (kettős), a háttérben a végállás színe	ZÁRVA vagy NYITVA végállás		
12	-	Felváltva: a végállás színe és ciánkék	ZÁR vagy NYIT irányba halad		
13	-	Kék	Kezelés a belső nyomógombokon keresztül: A „Végállás beállítása a belső nyomógombokon keresztül” időablak aktív, miután az egyik belső menetgombot működtette.	TÁVOLI / KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
14	-	Piros (gyors)	Hiba, lásd a Hibaelhárítás című fejezetet.	TÁVOLI	igen
15	-	Narancsszínű (gyors)	Ping a Profineten keresztül	TÁVOLI	igen
16	Kék	-	A hajtómű Bluetooth-on keresztül csatlakozik.	KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
17	-	Kék	A Bluetooth-interfész átmenetileg engedélyezett. Biztonsági funkció: Lásd ehhez a PROFOX (paraméterek és funkciók) kézikönyvét.	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész

22. táblázat: AUMA profilja (jelzés)

FOX-EYE (LED)			Üzenet		TÁVOLI menetüzem
	Állandó lámpák	Villogó jel	Leírás	Üzem mód	
1	Fehér	-	Hajtómű rendben	TÁVOLI	igen
6	-	Fehér (kettős)	A jel (terepi busz vagy analóg) hiányzik vagy hibás.	TÁVOLI	nem menetkész
			KI / HELYI / Üzembe helyezés üzemmód	KI / HELYI / üzembe helyezés	
14	-	Piros (gyors)	Hiba, lásd a Hibaelhárítás című fejezetet.	TÁVOLI / KI / HELYI / üzembe helyezés	
15	-	Narancsszínű (gyors)	Ping a Profineten keresztül	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
16	Kék	-	A hajtómű Bluetooth-on keresztül csatlakozik.	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
17	-	Kék	A Bluetooth-interfész átmenetileg engedélyezett. Biztonsági funkció: lásd a kézikönyvet	TÁVOLI	igen
18	-	Piros (kettős)	Figyelmeztetés	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész

23. táblázat: NAMUR profilja (jelzés)

FOX-EYE (LED)			Üzenet		TÁVOLI menetüzem
	Állandó lámpák	Villogó jel	Leírás	Üzem mód	
15	-	Narancsszínű (gyors)	Ping a Profineten keresztül	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
16	Kék	-	A hajtómű Bluetooth-on keresztül csatlakozik.	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
17	-	Kék	A Bluetooth-interfész átmenetileg engedélyezett. Biztonsági funkció: lásd a kézikönyvet	TÁVOLI	igen
				KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
19	Zöld	-	Hajtómű rendben	TÁVOLI	igen

	FOX-EYE (LED)		Üzenet		TÁVOLI menetüzem
	Állandó lámpák	Villogó jel	Leírás	Üzemmód	
20	Piros	-	Meghibásodás, lásd a Hibaelhárítás című fejezetet.	TÁVOLI / KI / HELYI / üzembe helyezés	nem menetkész
21	-	Piros	Működésellenőrzés vagy specifikáción kívül, lásd a Hibaelhárítás című fejezetet.	TÁVOLI KI / HELYI / üzembe helyezés	igen nem menetkész
22	-	Zöld	Karbantartási igény	TÁVOLI KI / HELYI / üzembe helyezés	igen nem menetkész

24. táblázat: Rugalmas profil: Alternatív beállítások (jelzés)

FOX-EYE (LED)		Üzenet		Alternatív LED-es jelzés	
Állandó lámpák	Villogó jel	Leírás	Állandó lámpák	Villogó jel	
1	Fehér	-	Köztes helyzet	Zöld	-
2	Piros	-	ZÁRVA végállás	Narancssárga Magenta Zöld	-
3	Zöld	-	NYITVA végállás	Narancssárga Magenta Piros	-
4	-	Piros	ZÁR irányba halad	-	Narancssárga Magenta Zöld
5	-	Zöld	NYIT irányba halad	-	Narancssárga Magenta Piros
6	-	Fehér (kettős)	A jel (terepi busz vagy analóg) hiányzik vagy hibás. KI üzemmód	-	Piros Piros (kettős) Narancssárga
14	-	Piros (gyors)	Hiba, lásd a Hibaelhárítás című fejezetet.	Piros	-
18	-	Piros (kettős)	Figyelmeztetés	-	Piros Narancssárga

Helyzetjelző

A mechanikus helyzetjelző:

- az áramforrástól független
- folyamatosan mutatja a szerelvény helyzetét,
- mutatja, hogy a hajtómű forog-e (működésjelző)
- mutatja a végállások elérését



A helyzetjelzőt először be kell állítani a szerelvényre!

Lásd az [Üzembe helyezés](#) ► 26] című fejezetet.

25. táblázat: Helyzetjelző

Szín/állapot	Jelentés	Leírás
teljesen lent	ZÁR	A hajtómű a ZÁRVA végállásban van.
teljesen fent	NYIT	A hajtómű a NYITVA végállásban van.
középső pozíció	Közbenső helyzet	A hajtómű nincs végállásban.

10 Hibaelhárítás

10.1 Hibák az üzembe helyezésnél

26. táblázat: Hibák a kezelésnél és az üzembe helyezésnél

Hiba	Leírás/ok	Javítás
A hajtómű túl lassú vagy túl gyors.	A fordulatszám/állítási sebesség rosszul van beállítva.	Módosítsa a fordulatszámot/állítási sebességet.
A hajtómű hirtelen leáll a végállásokban.	Ki van kapcsolva vagy rosszul van beállítva a végállások előtti fordulatszám-csökkentés.	Állítsa be a fordulatszám-csökkentést.
A hajtómű túlhalad a végálláson.	Túl nagy sebesség miatti utánfutás.	Pozicionálja elő az elektronikus végálláskapcsolót ezzel az eltolással, vagy illessze a paramétereket a „fordulatszám-csökkentési végállás előtt” a fordulatszám meghosszabbított csökkentési görbéjéhez.
A hajtómű a pozicionálás során ismételtén korigálja az előírt pozíciót.	Túl nagy sebesség miatti utánfutás.	A Helyzet szabályozó menüben a fordulatszám meghosszabbított csökkentési görbéjéhez illesztheti az előírt pozíció előtti fordulatszám-csökkentés paramétert, vagy beállíthat a helyzet szabályozóhoz megfelelőbb paramétereket.
A „Nyomatékhiba” és a „Végállás elérve” üzenetek egyszerre jelennek meg!	Nyomatékhiba jön létre röviddel az út végállás előtt, de utánfutás miatt a hajtómű mégis túllépi az út végállást.	Vizsgálati terv: - Ellenőrizze, hogy helyes-e az út végállás beállítása. - Csökkentse a sebességet - Szüntesse meg a nyomatékhiba okát.
A mechanikai helyzetjelzés megáll, a hajtómű azonban még tovább halad. A helyzetjelzés megszakadhat.	A rendeléskor nem megfelelően kiválasztott helyzetjelző.	Cserélje ki a helyzetjelzőt.
A helyzetjelző korong a helyzetjelző felső vagy alsó szegélyéhez kapcsolódik, és irányváltáskor már nem mozog.	A helyzetjelző beállítása helytelen a hajtómű emelési tartományához képest. Ezáltal a helyzetjelző ütközésig nyomódik, és a csúszó-tengelykapcsoló működésbe lép. A csúszókuplung megakadályozza a helyzetjelző korong vagy tengely menetének károsodását. Magas fordulatszámnál a helyzetjelző lemez megszorul.	Csavarja ki a helyzetjelző zárócsavarját egy csavarhúzóval. - A helyzetjelző lemez felül megszorul (NYITVA végállás): Az orsóhajtó tengelyt lapos csavarhúzóval kissé fordítsa jobbra (az óramutató járásával egyező irányban). - A helyzetjelző lemez alul megszorul (ZÁR végállás): Az orsóhajtó tengelyt lapos csavarhúzóval kissé fordítsa balra (az óramutató járásával ellentétes irányban).
A sárga helyzetjelző korong a végállást jelző gyűrű előtt marad.	A helyzetjelző korong beállítási tartománya nagyobb, mint a hajtómű tényleges emelési tartománya.	Mozgassa tovább a hajtóművet ellentétes irányban. Csavarja ki a helyzetjelző zárócsavarját egy csavarhúzóval. Nyomja le a végállásjelző gyűrűt a csavarhúzóval. Közelítsen ismét a végálláshoz a végállásjelző gyűrűt a helyzetjelző korongon keresztül a megfelelő végállásba tolva.

10.2 Hibaüzenetek és figyelmeztetések

A **hibák** megszakítják, illetve akadályozzák a hajtómű elektromos üzemét. Hiba esetén a FOX-EYE jelzőlámpa gyorsan pirosan villog.

A **figyelmeztetések** nem befolyásolják a hajtómű elektromos üzemét. Ezek csak tájékoztató jellegűek. A FOX-EYE fehér marad.

A **gyűjtőüzenetek** további üzeneteket tartalmazhatnak. A FOX-EYE fehér marad. A megfelelő csoportüzenetek tartalmát lásd a PROFOX „Paraméter és funkciók” kézikönyvben.



A hibák és figyelmeztetések az AUMA Assistant alkalmazás, az AUMA CDT szoftver vagy az AUMA RSTX 100 távvezérlés segítségével olvashatók ki. Az AUMA RSTX 100 távvezérlés előfeltétele a hajtómű 01.06.00 vagy annál magasabb firmware-verziója.

A megjelenített üzenetek ismertetése a következő táblázatokban található.

27. táblázat: Hiba / NAMUR meghibásodás

Jelzés (alkalmazás vagy CDT)	Leírás/ok	Javítás
Nyomatékhiba ZÁR	A hajtómű elérte a ZÁR irányban beállított kikapcsolási nyomatékot.	A következő intézkedések egyikét kell végrehajtani: - Futásparancs kiadása NYIT irányban. - Állítsa vissza a hibaüzenetet az AUMA Assistant alkalmazás vagy az AUMA CDT szoftver segítségével. - Terepi buszon keresztül történő vezérlés esetén: Reset-parancsot a terepi buszon végrehajtani.
Nyomatékhiba NYIT	A hajtómű elérte a NYIT irányban beállított kikapcsolási nyomatékot.	A következő intézkedések egyikét kell végrehajtani: - Futásparancs kiadása ZÁR irányban. - Állítsa vissza a hibaüzenetet az AUMA Assistant alkalmazás vagy az AUMA CDT szoftver segítségével. - Terepi buszon keresztül történő vezérlés esetén: Reset-parancsot a terepi buszon végrehajtani.
Nincs reakció hiba	A hajtómű nem reagál futásparancsokra a beállított reakcióidőn belül.	Ellenőrizze a mozgást a hajtáson.
Helytelen forgásirány	A motor a konfigurált forgásirány és az aktív futásparancs ellenére helytelen irányba forog.	- Ellenőrizze a futásparancsok vezérlését. - Ellenőrizze a PRM_5515 Motorforgásirány paramétert, hogy az megfelelő-e a beépített fokozóműhöz. A hiba csak a hajtómű/fokozómű átalakítása után léphet fel. - A PRM_79 Forgásirány zárás paraméter ellenőrzése.
Belső hiba	14. gyűjtőüzenet: Belső hiba Különböző okok állhatnak fenn: A firmware memória-túlsordulása, a firmware hibája, az elektronikus részegység meghibásodása.	A Diagnosztika és a Megjelenített üzenetek menü megtekintéséhez használja az AUMA Assistant alkalmazást vagy az AUMA CDT szoftvert. Memória-túlsordulás esetén indítsa újra a hajtóművet. Ha a probléma nem oldható meg: Forduljon az AUMA szervizhez.
	IE Logika	Vizsgálja meg a logikai részt.
	IE terepi busz	Vizsgálja meg a terepi busz-interfészt.
	IE MWG	Vizsgálja meg az MWG-t.
	IE Verzió	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE EEPROM	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE Paraméter	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE Adathozzáférés	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE Folyamatdátum bejelentése	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE Startup FB	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE CAN Overflow	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE MWG mérőrendszer hibás	Ellenőrizze a konfigurációt.
	Figyelmeztetés a tényleges helyzet jelszakadására	Ellenőrizze a konfigurációt.
Konfigurációs hiba	11. gyűjtőüzenet: Konfigurációs hiba áll fenn, amely megakadályozza a hajtómű menetét.	A Diagnosztika és a Megjelenített üzenetek menü megtekintéséhez használja az AUMA Assistant alkalmazást vagy az AUMA CDT szoftvert. Ellenőrizze a megfelelő konfigurációs paramétereket. Ha a probléma nem oldható meg: Forduljon az AUMA szervizhez.
	IE Paraméterkonfiguráció	Ellenőrizze a helyzetjeladó paramétereit.
Konfigurációs hiba TÁV	22. gyűjtőüzenet: TÁV konfigurációs hiba áll fenn A busz- vagy I/O kártya meghibásodik, vagy hibásan beállított konfigurációs paraméterek, vagy hardverhiba miatt.	A Diagnosztika és a Megjelenített üzenetek menü megtekintéséhez használja az AUMA Assistant alkalmazást vagy az AUMA CDT szoftvert. Ellenőrizze a modul konfigurációs paramétereit. Ha a probléma nem oldható meg: Forduljon az AUMA szervizhez.
	IE Táv paraméter konfiguráció	Ellenőrizze a konfigurációt.
	IE terepi busz	Ellenőrizze a konfigurációt.

Jelzés (alkalmazás vagy CDT)	Leírás/ok	Javítás
Motorvezérlési hiba	28. gyűjtőüzenet: Hardver- vagy szoftverhiba a motornál vagy a motorvezérlésnél	Forduljon az AUMA szervizhez.
	Motorleállítás	Forduljon az AUMA szervizhez.
	Motor: túlfeszültség	Forduljon az AUMA szervizhez.
	Motor túláram	Forduljon az AUMA szervizhez.
	Motor túlhőm.	Forduljon az AUMA szervizhez.
	MotCtrl hibás indítás	Forduljon az AUMA szervizhez.

28. táblázat: Figyelmeztetés / NAMUR specifikáció kivül

Jelzés (alkalmazás vagy CDT)	Leírás/ok	Javítás
Belső figyelmeztetés	15. gyűjtőüzenet: Készülékfigyelmeztetések. A készülék korlátozásokkal tovább üzemeltethető.	A Diagnosztika és a Megjelenített üzenetek menü megtekintéséhez használja az AUMA Assistant alkalmazást vagy az AUMA CDT szoftvert.
24 V DC ügyfél	A 15. számú gyűjtőüzenet része: A 24 V DC segéd feszültség meghibásodott az ügyfél számára (a digitális bemenetek vezérléséhez).	Ellenőrizze a 24 V DC bemeneteket (DIN).
24 V DC belső	A 15. számú gyűjtőüzenet része: Az elektronikus alkatrészeket tápláló integrált vezérlés belső 24 V DC feszültségellátása kívül esik a tápfeszültség-határértékeken.	Vizsgálja meg a belső 24 V DC feszültségellátást.
Konfigurációs figyelmeztetés	06. gyűjtőüzenet: Hibás konfiguráció. A készülék korlátozásokkal tovább üzemeltethető.	A Diagnosztika és a Megjelenített üzenetek menü megtekintéséhez használja az AUMA Assistant alkalmazást vagy az AUMA CDT szoftvert.
	Figy. alapjel forrás	Konfigurálja az AIN 1, ill. AIN 2 analóg bemenetet.
	Figy. holtzónák	Ellenőrizze a helyszabályozó beállítását.
	Figy. terepi busz konfiguráció	Ellenőrizze a terepibusz-interfész konfigurációját.
	Nyomatékkonfiguráció ZÁR	Ellenőrizze a nyomatékkapcsolás beállítását.
	Nyomatékkonfiguráció NYIT	Ellenőrizze a nyomatékkapcsolás beállítását.
	Konfiguráció VÉSZ	Ellenőrizze a VÉSZ konfigurációt.
	Reakciófigyelés konfigurálása	Ellenőrizze a reakciófigyelés konfigurációját.
Figy. üzemmód futásidő	Figyelmeztetés: a bekapcsolási időtartam (ED) max. futásidő/óra túllépve.	- Ellenőrizze a hajtómű szabályozási viselkedését. - Ellenőrizze, szükség esetén állítsa be újra a PRM_2122 Megengedett futásidő paraméterét.
Figy. üzemmód indítások	Figyelmeztetés: bekapcsolási időtartam (ED) motorindítások max. száma (kapcsolási játékok) túllépve.	- Ellenőrizze a hajtómű szabályozási viselkedését. - Ellenőrizze, szükség esetén állítsa be újra a PRM_2123 Megengedett indítások paraméterét.
Biztonsági működés aktív	A biztonsági működés aktív, mert a szükséges névleges vagy tényleges értékek hibásak.	Ellenőrizze a jeleket: - E1 alapjel - E2 tényleges érték - Tényleges folyamatérték E4 - Kapcsolatot a Master-hez ellenőrizni. Profibus vagy Profinet esetén: Master (Clear-) állapotát ellenőrizni.
Figy. bemenet AIN 1	Figyelmeztetés: Jelkimaradás 1. analóg bemenet	Ellenőrizze a huzalozást.
Figy. alapjel	Figyelmeztetés: alapjel kimaradása. Lehetséges okok: Az alapjel pl. 4–20 mA értékre állított tartománya esetén a bemeneti jel = 0 (jelszakadás). Az alapjel pl. 0–20 mA értékre tartománya esetén felügyelet nem lehetséges.	Ellenőrizze az alapjelet.
Állítási idő-figyelmeztetés	A rendszer túllépte a beállított időt. Megtörtént a beállított futási idő túllépése a NYITVA végállás és a ZÁRVA végállás közötti teljes állítási út megtétele során.	A figyelmeztetés automatikusan törlődik új futásparancs végrehajtásakor. - Vizsgálja meg a szerelvényt. - Ellenőrizze a PRM_2547 Megeng. futásidő manuális paraméterét.
Idő nincs beállítva	A valós idejű óra (RTC) beállítása még nem történt meg.	Állítsa be az időt.
RTC feszültség	Az RTC gombelem feszültsége túl alacsony.	Cserélje ki a gombelemet.

Jelzés (alkalmazás vagy CDT)	Leírás/ok	Javítás
Figy., nincs reakció	A hajtómű nem reagál futásparancsokra a beállított reakcióidőn belül.	- Ellenőrizze a mozgást a hajtáson. - Ellenőrizze a PRM_3158 Reakcióidő paramétert.
Karbantartás szükséges	Karbantartás esedékes.	Végezzen karbantartást.
Nyomatékfigyelmeztetés NYIT	Nyomatékfigyelmeztetés NYITÁS határérték túllépve.	Ellenőrizze, szükség esetén állítsa be újra a PRM_3657 Figy. nyomaték NYITÓ irányban paramétert.
Nyomatékfigyelmeztetés ZÁR	Nyomatékfigyelmeztetés ZÁRÁS határérték túllépve.	Ellenőrizze, szükség esetén állítsa be újra a PRM_3667 Figy. nyomaték ZÁRÓ paramétert.

10.2.1 Nem kész TÁV

29. táblázat: Nem kész TÁV / NAMUR működésellenőrzés

Jelzés (alkalmazás vagy CDT)	Leírás/ok	Javítás
KI aktív	A hajtómű KI üzemmódban van.	Váltsa az üzemmódot.
Helyi üzemmód	A hajtómű HELYI üzemmódban van.	Váltsa az üzemmódot.
Üzembe helyezés üzemmód	A hajtómű üzembe helyezési üzemmódban van.	Az üzembe helyezés befejezése és az üzemmód megváltoztatása.
VÉSZ működés aktív	VÉSZ üzemmód aktív (VÉSZ jel elküldve). A VÉSZ bemeneten 0 V mérhető.	- VÉSZ-jel okát megállapítani. - Kioldás forrását ellenőrizni. - A VÉSZ bemenetre +24 V DC-t kapcsolni.
Szerviz aktív	Üzemeltetés a szerviz-interfészszel (Bluetooth) és az AUMA CDT szerviz-szoftverrel.	Lépjen ki a szervizszoftverből.
Letiltva	A hajtómű „Letiltva” üzemmódban van.	Ellenőrizze a konfigurációt.
FailState terepi busz	A terepibusz-kapcsolat fennáll, de nincs hasznosadat-átvitel a Master által.	Ellenőrizze a Master konfigurációját.
Hibás futásparancs	13. gyűjtőüzenet: Lehetséges okok: - több futásparancs (pl. egyidejű NYITÁS és ZÁRÁS, vagy egyidejű NYITÁS és ALAP-ra haladás) - van alapjel és a helyzetszabályozó nem aktív	A Diagnosztika és a Megjelenített üzenetek menü megtekintéséhez használja az AUMA Assistant alkalmazást vagy az AUMA CDT szoftvert. - Ellenőrizze a futásparancsokat (állítsa vissza/törölje az összes futásparancsot, és csak egy futásparancsot küldjön el). - Aktiválja a PRM_1169 Helyzetszabályzó paramétert. - Alapjel ellenőrzendő.
	Hibás TÁV I futásparancs	Korrigálja, azaz törölje és adja meg újra a futásparancsot.
	Téves terepi busz parancs	Korrigálja a futásparancsot.
	Alapjel tiltva	Vizsgálja meg a funkció rendelkezésre állását (Aktiválás menü).
I/O interfész (kizárólag terepi busszal/Profinetrel rendelkező opció esetén)	A hajtómű vezérlése az I/O-interfészen keresztül történik.	Ellenőrizze a bemeneti I/O interfészt.

11 Gondozás és karbantartás

VIGYÁZAT

Károk szakszerűtlen karbantartás miatt!

- Gondozási és karbantartási munkákat csak kiképzett szakemberek végezhetnek, akiket a berendezés gyártója vagy a berendezés üzemeltetője erre felhatalmazott. Javasoljuk, hogy ilyen tevékenységek esetén forduljon szervizünkhöz.
- Gondozási és karbantartási munkákat csak akkor végezzen, ha a készülék nincs üzemben.

Szerviz és támogatás

Az AUMA széles körű szolgáltatásokat nyújt a szervizeléshez, pl. állagmegóvást, karbantartást és ügyfélokztatást is kínál. A kapcsolattartási címek a weboldalunkon (www.auma.com) találhatóak.

11.1 Megelőző intézkedések a gondozáshoz és a biztonságos üzemeltetéshez

A következő intézkedések szükségesek a termék biztonságos működésének garantálásához az üzemeltetés során:

6 hónappal az üzembe helyezés után, azután évente

- Szemrevételezés végrehajtása:
Kábelbevezetések, tömszelencék, záródugók stb. rögzítésének és tömítettségének ellenőrzése. Szükség esetén a gyártó adatai szerinti nyomatékkel után kell húzni a kábel-tömszelencét és záródugókat.
Ellenőrizze a hajtóművön a sérüléseket, valamint az olaj vagy a zsír szivárgását.
- Azokon a területeken, ahol a porképződés miatt robbanásveszély áll fenn, szemrevételezéssel rendszeresen ellenőrizni kell a felgyülemlett port vagy szennyeződést. Szükség esetén meg kell tisztítani a készülékeket.
- Ellenőrizze a hajtómű és a szerelvény/fokozómű közötti rögzítőcsavarok meghúzását. Szükség esetén húzza utána őket az [A csavarok meghúzási nyomatékai](#) [▶ 56] című fejezetben a csavarokra megadott meghúzási nyomatékokkal.
- Ritka működtetés esetén: Működtetési próbát kell végezni.

IP68 védettség esetén

Elárasztás után:

- Ellenőrizze a hajtóművet.
- Víz behatolása esetén keresse meg és szüntesse meg a tömítetlen helyeket, szakszerűen szárítsa meg a készüléket, majd ellenőrizze annak működőképességét.

11.2 Ellenőrzés és karbantartás

Kenés A berendezés élettartama során működés közben a hajtóműháztér semmilyen kenésére nincs szükség. Az élettartammal kapcsolatos további információkat lásd: [Hajtómű élettartam](#) [▶ 50]

Tömítések, az IP-védettségi fokozat megtartása Megelőző intézkedések az IP-védettségi fokozat betartásához. Az S1 tömítéskészlethez tartozó tömítéseket 4–8 évenként cserélni kell:

4 évenként: Kültéri telepítés esetén (a hőmérséklet és a páratartalom gyakori változása, extrém időjárás)

8 évenként: Beltéri telepítés esetén (állandó, ill. közel állandó klimatikus körülmények)

Mechanikus helyzetjelző

A kémlelőablak-fedél és a mechanikus helyzetjelző zárócsavarja műanyagból készül. A védettség biztosításához és a hosszú élettartamhoz mindkét komponenst meghatározott forgatónyomatékokkal meg kell húzni.

Kémlelőablak-fedél: 6 Nm (a V004.027-02 cikkszámú különleges szerszám az AUMA cégtől rendelhető).

Zárócsavar: 1,6 Nm

11.3 Hajtómű élettartam

Az élettartam függ a működtetési ciklusok maximális számától vagy a kapcsolási gyakoriságtól (lásd a műszaki adatokat), valamint az eközben érvényes AUMA terhelésprofiloktól. A hajtóművek között különbségek vannak vezérlő és szabályozó üzemmódban:

Vezérlő üzemmód (NYIT/ ZÁR) A terhelés mérése a működtetési ciklusok számával történik meghatározott nyomatékváltozás mellett, az AUMA terhelésprofilnál.
Egy működtetési ciklus 25 fordulatnak felel meg mindig NYIT és ZÁR irányban.

AUMA terhelésprofil:

Az út 10 %-a a maximális forgatónyomaték 100 %-ával.

Az út 90 %-a a maximális forgatónyomaték 35 %-ával.

Szabályozó üzemmód A terhelés mérése a kapcsolási gyakorisággal történik, azaz az indítások/óra számával egy meghatározott forgatónyomaték esetén, az AUMA terhelésprofilnál.
Egy indítás ekkor 0,25 fordulatnyi elmozdulást jelent mindkét irányban.

AUMA terhelésprofil:

A hajtómű maximális forgatónyomatékának 35 %-a.

Meghatározás Jelzőszámok A működtetési ciklusok és a kapcsolási gyakoriság PROFOX hajtóművek esetén az AUMA szoftverrel határozhatók meg.

Működtetési ciklusok

Az AUMA CDT szoftver és az AUMA Cloud segítségével közelítőleg meghatározható a működtetési ciklusok száma. Ehhez először egy pillanatfelvétel kell a hajtóműről, és ezt fel kell tölteni az AUMA felhőbe. Az AUMA felhő „Saját készülékeim” menüjével aztán megadható a „Full Stroke Equivalent mennyiség” a hajtóműhöz.

Kapcsolási gyakoriság

A kapcsolási gyakoriság megadása indítás/óra egységben történik. Ezt a mutatószámot a berendezés pontosan összegzi a hajtóműben, és az AUMA Assistant alkalmazásban vagy az AUMA CDT szoftverben az „Üzemelési adatok” pont alatt olvasható ki.

AUMA-javaslat Ajánlott kapcsolatba lépni az AUMA szervizzel a hajtómű ellenőrzése érdekében, ha a következő feltételek valamelyike teljesül:

- A hajtómű 12 évnél idősebb
- Megtörtént a működtetési ciklusok maximális számának elérése az AUMA által megadotthoz képest egy kisebb terhelési profillal (vezérlő üzemmódban).
- A maximális kapcsolási gyakoriság az AUMA által specifikálthoz képest egy kisebb terhelési profillal elérésre került (szabályozó üzemmód esetén).

Az AUMA Assistant alkalmazásból vagy az AUMA CDT szoftverből származó digitális pillanatfelvételek segítségével az AUMA szervíz is végezhet felülvizsgálatot.

12 Ártalmatlanítás és újrahasznosítás

Készülékeink hosszú élettartamú termékek. Ennek ellenére ezeknél is bekövetkezik az az idő, amikor ki kell cserélni őket. A készülékek moduláris felépítésűek, és ennek köszönhetően könnyen szétválaszthatók és csoportosíthatók a következő anyagcsoportok szerint:

- Elektronikai hulladék
- Különböző fémek
- Műanyagok
- Zsírok és olajok

Általánosan érvényes:

- A zsírok és olajok általában a vizeket veszélyeztető anyagok, amelyeknek nem szabad kijutniuk a környezetbe.
- Gondoskodni kell a szétszerelt anyagok szabályozott keretek közötti ártalmatlanításáról, ill. az anyagaik szerint szétválogatott újrahasznosításukról.
- Be kell tartani az ártalmatlanításra vonatkozó nemzeti előírásokat.

13 Műszaki adatok



A következő táblázatokban a standard kivitel mellett opciók is meg vannak adva. A pontos kivitel a megrendeléshez tartozó műszaki adatlapon található. A megrendeléshez tartozó műszaki adatlap weboldalunkról a www.auma.com címen tölthető le német és angol nyelven (meg kell adni a rendelési számot).

13.1 A forgató hajtómű műszaki adatai

Felszereltség és funkciók		
Üzem mód	Vezérlő üzemmód:	A és B osztály az EN ISO 22153 szerint, S2 rövid idejű üzem – 15 perc
	Szabályozó üzemmód:	C osztály az EN ISO 22153 szerint, S4 szakaszos üzem – 50 %, maximum 1 200 indítás/óra kapcsolási gyakorisággal
	Névleges feszültség és +40 °C környezeti hőmérséklet esetén és a maximális nyomaték 35 %-ának megfelelő terhelésnél. Az üzemmód túllépése nem megengedett.	
Motor	Változtatható fordulatszámú, kefe nélküli motor Lágy indítás/lágy leállítás. A görbék konfigurálhatók.	
Szigetelési osztály	F (motortekercs)	
Motorvédelem	Rövidzárlat-védelemmel és áramerősség-méréssel	
Önzárás	Álló helyzetben rugós működésű fékkel	
Fordulat/löket	Legfeljebb 400 fordulat/löket A megoldások mechanikus helyzetjelző esetén csak meghatározott lökettartományig és legfeljebb 54 fordulat/löketig állnak rendelkezésre.	
Útkapcsolás	Hall-érzékelőkkel	
Nyomatékkapcsolás	Elektronikus áramméréssel. A kikapcsolási nyomatékok fokozatmentesen állíthatók Bluetooth-on keresztül. Megrendeléskor 8 szint közül választhat.	
Mechanikus helyzetjelző	Standard:	Folyamatos jelzés. Változatok: 1 – 9 fordulat/löket 9 – 14 fordulat/löket 14 – 27 fordulat/löket 27 – 54 fordulat/löket
	Opció:	Mechanikus helyzetjelző nélkül
Kézi üzemmód	PF-M5 – PF-M10:	
	Kiegészítő szerszámok segítségével kézi vész működtetés lehetséges:	
	• 10-es kulcsnyílású külső hatlapfejű csavarkulcs (kuplung átkapcsolása) • 5-ös kulcsnyílású belső hatlapfejű csavarkulcs (csavarozáshoz)	
	PF-M25 – PF-M100:	
	Standard:	Kézi hajtás a beállításához és a vészhelyzeti működtetéshez, elektromos üzemben áll.
	Opció:	Kézikerék nélkül, vagyis nincs kézikerék és kézikerék-tengely. A végűtközöket tartalmazza a 45° – 360°-os elfordulási tartományú változatig
Kuplung	Standard:	Furat nélküli kuplung
	Opciók:	• Furat nélküli meghosszabbított kuplung • Készre megmunkált (standard vagy meghosszabbított) kuplung – EN ISO 5211 szerinti furat 1 horonnyal a DIN 6885-1 szerint – Belső négyszögletű az EN ISO 5211 szerint – Belső kétlapú az EN ISO 5211 szerint
Szerelvénycsatlakozás	Standard:	Méretek az ISO 5210 szerint
	Opciók:	• „A” jelű kihajtással • LE lineáris egységgel • GS lengő hajtóművekkel

Felszereltség és funkciók	
Feszültségellátás	Lásd a típustáblát
Túlfeszültség-kategória	III. kategória az IEC 60364-4-44 szerint II. kategória az IEC 60364-4-44 szerint (a cDEKRAus szerint az észak-amerikai piacon)
Teljesítményelektronika	Beépített motorszabályzóval (teljesítményfelvétel készenlétben < 3 W)

Felszereltség és funkciók		
Vezérlés I/O-interfész (Bemeneti jelek)	3 digitális bemenet:	- Optocsatolón keresztül, közös referenciapotenciállal 24 V DC vezérlőfeszültség, áramfelvétel: kb. 15 mA bemenetenként - A legrövidebb menetimpulzus minimális impulzus-időtartama: 100 ms - Minden digitális bemenetet azonos potenciállal kell táplálni. - A bemenetek szabadon konfigurálhatók - Kiosztás alap kivételben (helyzet szabályozó és terepibusz-interfész nélkül): ZÁR, NYIT, ÁLLJ - Kiosztás helyzet szabályozó opció esetén: MÓD, ZÁR, NYIT - Kiosztás terepibusz-interfész opció esetén: NYIT, ZÁR, I/O-interfész I/O-interfész: A vezérlési forrás kiválasztása (terepibusz-interfész vagy I/O bemeneti jelek) Gyári beállítás „I/O interfész” jeltől: 0 V bemeneti jel = Terepibusz-interfész aktív
	Analóg bemenet: (opció)	0/4–20 mA vagy 0–10 V - Nincs galvanikusan leválasztva - Helyzet szabályozó opció esetén: Használja bemeneti jelként a helyzet-alapjelhez vagy bemeneti jelként a motor fordulatszámához - Terepibusz-interfész opció esetén: Alkalmazás a helyzet-alapjel bemenetként (aztán 2 digitális bemenettel meghatározva, hogy a pozicionáláshoz melyik parancsforrás az aktív: Terepi busz vagy analóg bemenet) vagy egy érzékelőjel, amely a terepi buszon keresztül továbbítható.
Állapotjelzések I/O-interfész (kimeneti jelek)	3 digitális kimenet:	- Szabadon konfigurálható félvezető-jelzőrelék, relénként max. 24 V DC, 100 mA (ohmos terhelés) - A kimenetek szabadon konfigurálhatók - Kiosztások alap kivételben: ZÁRVA végállás (magas aktív), NYITVA végállás (magas aktív), gyújtó zavar üzenet (alacsony aktív)
	Analóg kimenet:	- Helyzet visszajelzés 0/4–20 mA (maximum 500 Ω terhelés) vagy 0–10 V - Nincs galvanikusan leválasztva
Kiegészítő I/O-jelek vezérlésekhez és üzenetekhez (opció)	2 digitális bemenet:	2 digitális bemenet (optocsatolón át, galvanikusan leválasztva) 115 V DC vezérlőfeszültség, áramfelvétel: kb. 15 mA bemenetenként - A legrövidebb menetimpulzus minimális impulzus-időtartama: 100 ms - A bemenetek szabadon konfigurálhatók, egy jelzés azonban legfeljebb egy bemenethez rendelhető hozzá (függetlenül attól, hogy 24 V DC vagy 115 V AC típusú bemenetről van-e szó). - A kiosztás a rendelésen keresztül történik, pl.: ZÁRVA, NYITVA (léptető üzem) vagy ZÁRVA/NYITVA, VÉSZ
	3 digitális kimenet:	Szabadon konfigurálható jelzőrelék, relénként max. 240 V AC / 30 V DC, 1 A (ohmos terhelés) 2 x SPST NO típusú, 1 SPDT típusú - A kimenetek szabadon konfigurálhatók - Kiosztások alap kivételben: ZÁRVA végállás (magas aktív), NYITVA végállás (magas aktív), gyújtó zavar üzenet (SPDT)
Feszültségkimenet (opció)	Segéd feszültség 24 V DC, max. 80 mA a vezérlő bemenetek ellátásához, nem galvanikusan leválasztott.	

Felszereltség és funkciók		
Funkciók (hajtóművek I/O-interfészsel)	Standard:	- kikapcsolási mód beállítható: út- vagy nyomatékfüggő a NYITVA és ZÁRVA végállások számára - Nyomaték-felügyelet a teljes lökethossz mentén - Nyomatéknövelési funkció meghatározott helyzetekben - Vészhelyzeti viselkedés programozható: - Low aktív digitális bemenet - Reakció választható: Stop, menet ZÁRVA végállásba, menet NYITVA végállásba - Sebességszabályozás - Rámpák - Programozható menetprofilok - NYIT és ZÁR menetek specifikus sebessége vagy egy digitális bemenet programozása
	Opció:	- Helyzet szabályozó - Helyzet alapjel analóg bemeneten keresztül E1 = 0/4–20 mA vagy 0–10 V - Beállítható viselkedés jelkiesés esetén - Holtsáv automatikus illesztése (adaptív viselkedés választható) - Átkapcsolás vezérlő üzemmód (NYIT - ZÁR) és szabályozó üzemmód között a digitális MODE bemeneten keresztül
Helyi kezelőegység (külső)	Standard:	Nincs
	Opciók:	- NYIT, ÁLLJ (HELYI - TÁVOLI), ZÁR nyomógomb - A kezelés jelzése a FOX-EYE jelzőlámpán keresztül: - Váltás az üzemmódok között: TÁVOLI (OK), KI, HELYI és ÜZEMBE HELYEZÉS - ZÁRVA és NYITVA végállás - ZÁRÁS menet, NYITÁS menet
Bluetooth kommunikációs interfész	Folyamatosan aktív/inaktív, TÁVOLRÓL inaktíválható/aktiválható Szükséges kiegészítők: - AUMA Assistant alkalmazás (üzembe helyezési és diagnosztikai eszközök Android és iOS készülékekhez) - AUMA RSTX 100 távvezérlés - AUMA CDT (üzembe helyezési és diagnosztikai eszköz Windows-alapú asztali számítógépekhez)	
Elektromos csatlakozás	Kábelbevezetés: 3 x M20x1,5 menet kábel-tömszelencékhez. Belső lécs rugós kapcsokkal az erek csatlakoztatásához.	
Kapcsolási rajz (alapkivitel)	TPC P00A1A1A100000, standard TPC P00A1B1A100000, kivitel helyzet szabályozóval	
Kezelés és jelzés		
A hajtóművön	állapotkijelző :	FOX-EYE (jelző LED) Az üzemmódok és az állapotok jelzése: - TÁVOLI: Rendszer OK, ill. nem kész TÁVOLI HELYI ÜZEMBE HELYEZÉS (csak a külső helyi kezelőegységgel együtt) - Végállások - Hiba - Bluetooth kapcsolat aktív
	Végállások beállítása:	4 nyomógomb és 1 LED a burkolat alatt van elhelyezve, valamint 3 külső nyomógomb egy helyi kezelőegység esetén (opció) és jelzés a FOX-EYE jelzőlámpán keresztül: A hajtómű NYIT és ZÁR irányú mozgatása. A szerelvény felszerelése után állítsa be a végállásokat.

Kezelés és jelzés			
Bluetooth-kapcsolaton keresztül, az AUMA Assistant alkalmazással vagy az AUMA CDT szoftverrel	Végállások beállítása:	A hajtómű NYIT és ZÁR irányú mozgatása. A szerelvény felszerelése után állítsa be a végállásokat.	
	Konfiguráció:	Üzemi alapbeállítások: • Forgási sebesség • Végállás kikapcsolási módja, nyomatékkapcsolás • Jelbemenetek és -kimenetek kiosztása • Terepi busz paraméterek (terepi busz opció kiválasztása esetén) További funkciók: Alkalmazások, biztonság és szerviz esetén, például: • Helyzetszabályozó • VÉSZ viselkedés • Indítási áthidalás • Biztonsági működés • Üzenetek konfigurálása	
	Diagnosztika:	A mutatószámok és mérési értékek felügyelete a megelőző állagmegóváshoz és ezzel a folyamatbiztonság növeléséhez. Ezek határértékei beállíthatók. Eltérések esetén figyelmeztető üzenetek jelennek meg, amelyek digitális kimeneteken vagy terepi buszon keresztül továbbíthatók az irányító rendszerre. Hajtómű: Hőmérsékleti érték a hajtóműben Az elektronika, a fék, a fokozómű és a tömítések élettartamának mutatószáma. Hajtómű és szerelvény: A forgatónyomaték-igény meghatározásának és módosításának módja: Referenciamenet végrehajtása és a forgatónyomaték referenciaprofilként történő tárolása. Túréstartomány meghatározása. Szükség esetén összehasonlító menetek végrehajtása. A túrésen kívüli értékek esetén a fent leírtak szerint kommunikált üzenet jelenik meg. További mutatószámok: Ezenkívül a hajtómű további mutatószámokat és állapotokat felügyel és rögzít. Az emiatt keletkező hiba-/figyelmeztető üzeneteket az eseménynapló tárolja. Az üzenetek konfigurálhatók. Az AUMA Assistant alkalmazás vagy a CDT szoftver áttekintésében látható az összes fennálló hiba-/figyelmeztető üzenet, a részletek megjelenítésének lehetőségével.	

Az „A” jelű kihajtással menetes szerelvénytengely esetén (opció)

	Orsólöket ¹⁾ Max. [mm]	Trapézmenet Ø Max.	Szerelvénycsatlakozás
M25 és A07.2-F07	40	TR22	F07 (opcionálisan F10)
M50 és A07.2-F07	40	TR22	F07 (opcionálisan F10)
M100 és A07.2-F07	65	TR26	F07 (opcionálisan F10)
M100 és A07.2-F10	50	TR26	F10

1) Az orsólöket különleges megoldásként távtartóelemekkel kérésre megnövelhető.

Alkalmazási feltételek		
Telepítési magasság	≤ 2 000 m tengerszint feletti magasság > 2 000 m tengerszint feletti magasság kérésre	
Környezeti hőmérséklet	Lásd a hajtómű típus tábláját	
Környezeti hőmérséklet	–30 °C és +70 °C között	
Levegő páratartalma	Akár 100 % relatív páratartalom a teljes megengedett hőmérséklet-tartományban	
Védettség a DIN EN 60529 szerint	Standard:	IP67
	Opció:	IP68 Az IP68 védettség az AUMA meghatározása szerint a következő követelményeket teljesíti: • Vízmélység: max. 8 m vízoszlop • Folyamatos vízbe merítés időtartama: maximum 96 óra • Bemerítés közben: maximum 10 működtetés • Bemerítés közben a szabályozó üzem nem lehetséges.
Szennyezettségi fok az IEC 60664-1 szerint	Szennyezettségi fok: 4 (zárt állapotban), szennyezettségi fok: 2 (belül)	

Alkalmazási feltételek	
Rezgésállóság az IEC 60068-2-6 szerint	2 g, a 10–200 Hz tartományban Ellenállóképes a berendezés indításakor, ill. üzemzavarai esetén fellépő rezgésekkel és vibrációkkal szemben. Ez nem jelent tartós szilárdságot. Hajtóműves kombinációkra nem érvényes.
Szeizmikus ellenállóképeség az IEC 60068-3-3 szerint	Vizsgálati bizonyítvány 3. használati osztályhoz
Elektromos engedély az észak-amerikai szabványok szerint (opció)	Engedély a cDEKRAus (CAN/CSA C22.2 61010-1:2012 és UL 61010-1:2012 sz.) szerint Korlátozások az alábbi tulajdonságok esetén: - Feszültségellátás: 100–240 V AC / 50–60 Hz - Hőmérséklet-tartomány: –30 °C és +65 °C között (RTC-funkció nélkül az eseménynaplóban) - Helyi kezelőegység nélkül - PF-M5 – PF-M10 készülékekre nem érvényes
Bevonat	Kétrétegű porbevonat
Szín	Standard: AUMA ezüstsürke (RAL 7037-hez hasonló) Opció: Különböző színárnyalatok külön kérésre
Vezetési terhelés	Menet közben a maximális forgatónyomaték 15 %-áig terjedő gyorsuló terhelés léphet fel.
Élettartam	Vezérlő üzemmód: 10 000 NYIT-ZÁR-NYIT működtetési ciklus Egy működési ciklus 25 forgatásból áll mindkét irányban (NYIT-ZÁR-NYIT) Szabályozó üzemmód: 1,8 millió szabályozási lépés Az élettartam a terheléstől és a kapcsolási gyakoriságtól függ. A nagy kapcsolási gyakoriság csak ritka esetekben jár együtt jobb szabályozással. A lehetőség szerinti hosszú karbantartás- és zavarmentes üzemidő elérése érdekében csak olyan nagyra célszerű megválasztani a kapcsolási gyakoriságot, amely az adott folyamathoz éppen szükséges.
Zajnyomásszint	< 70 dB (A)
Egyebek	
EU-irányelvek	Gépekre vonatkozó irányelv 2006/42/EK Kisfeszültségű irányelv 2014/35/EU EMC-irányelv 2014/30/EU RoHS-irányelv 2011/65/EU

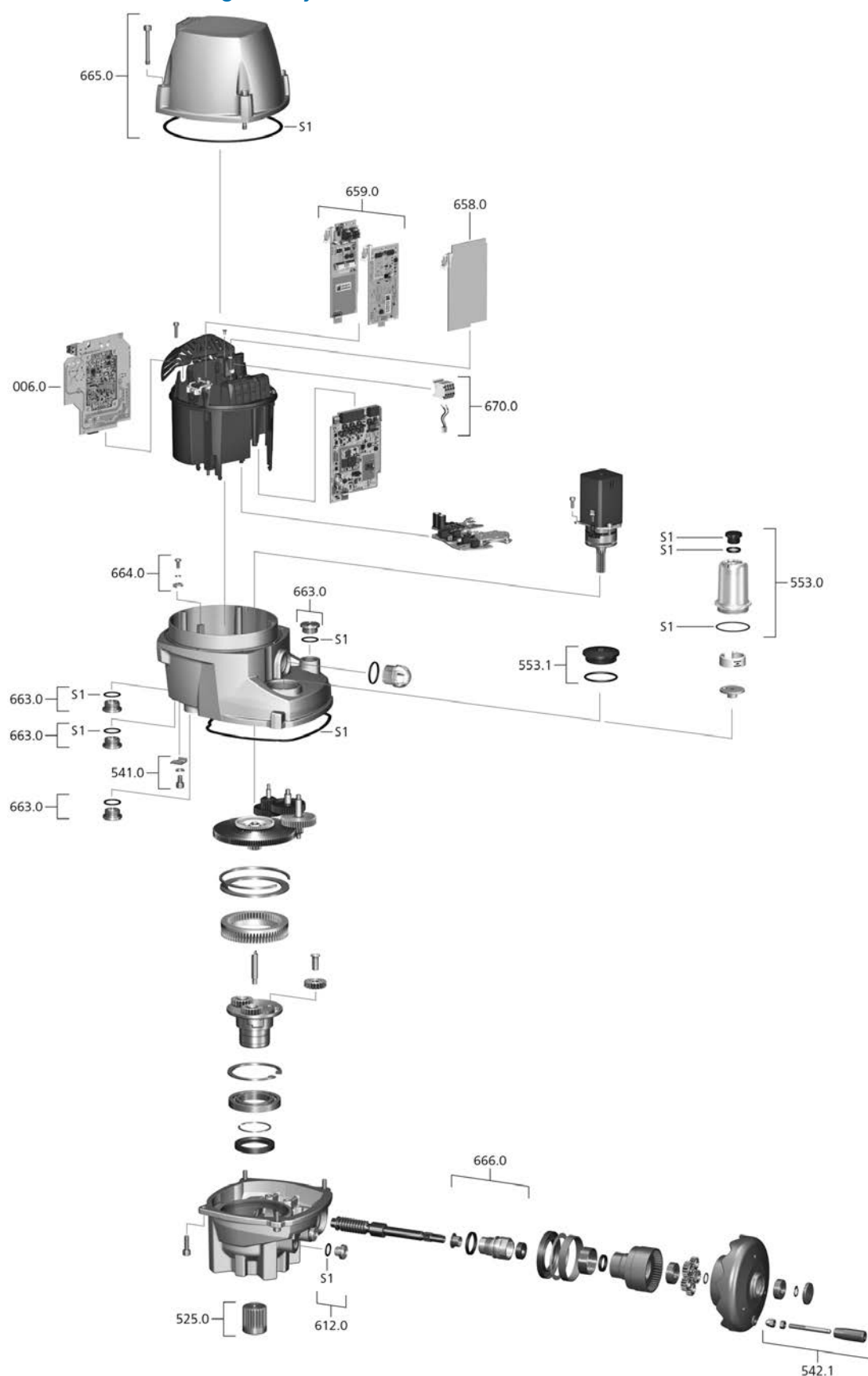
13.2 A csavarok meghúzási nyomatékai

30. táblázat: A csavarok meghúzási nyomatékai

Menet	Meghúzási nyomaték [Nm]	
	Szilárdsági osztály	
	A2-70/A4-70	A2-80/A4-80
M4	2,2	3
M5	4,3	5,7
M6	7,4	10
M8	18	24
M10	36	48
M12	61	82
M16	150	200
M20	294	392
M30	1 015	1 057
M36	1 769	2 121

14 Pótalkatrész-jegyzék

14.1 PF-M25 – PF-M100 forgató hajtóművek



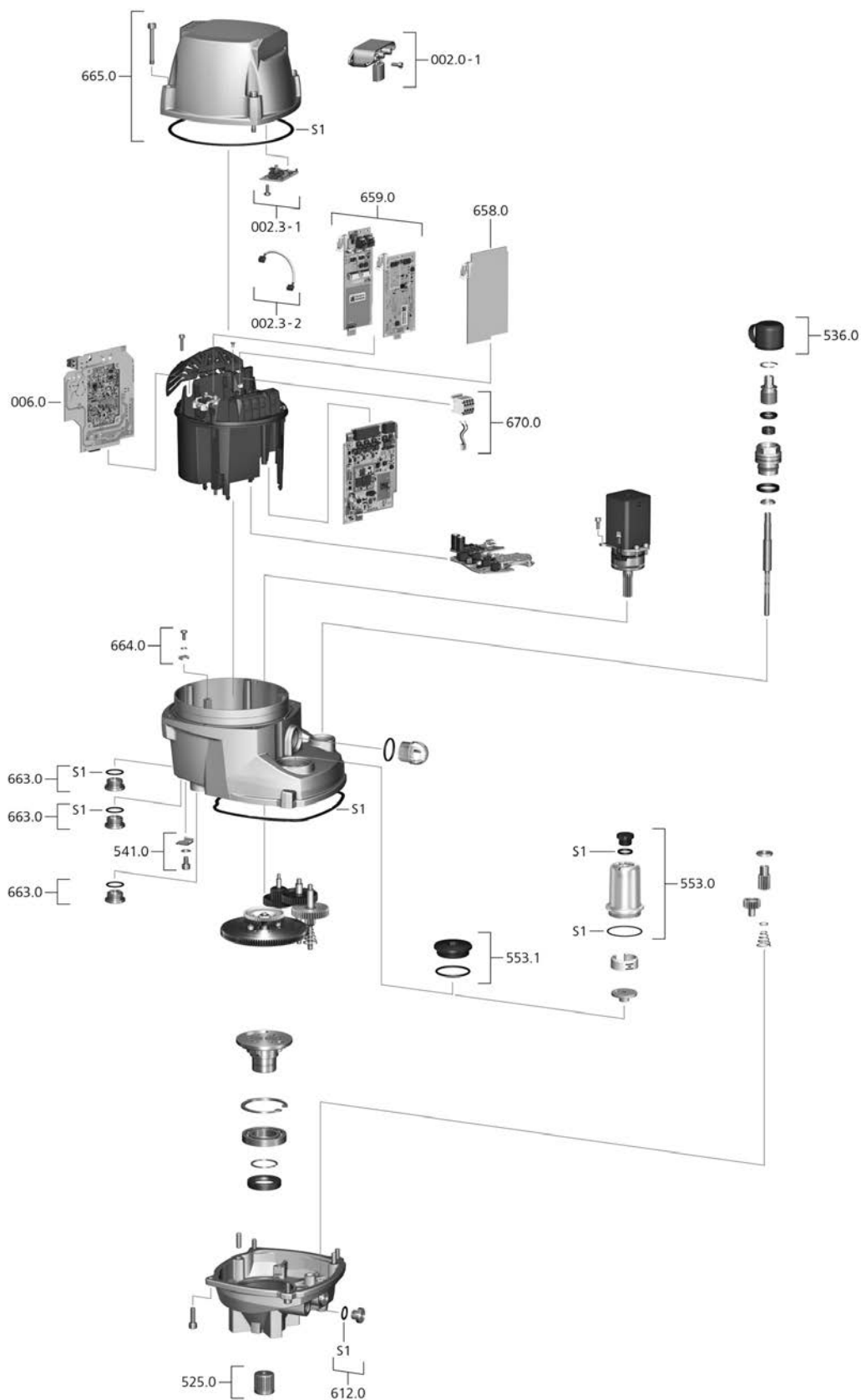
Minden alkatrészrendeléskor kérjük a berendezés típusának és a megbízásszámunknak a megadását (lásd a típustáblát). Csak eredeti AUMA pótalkatrészeket szabad használni. Más alkatrészek használata a garancia elvesztéséhez, valamint a szavatossági igényekből való kizáráshoz vezet. Az ügyfelek számára cseréhez csak a referenciaszámokkal megjelölt pótalkatrészek vagy pótalkatrész-készletek állnak rendelkezésre. Ezek a következő listában találhatók meg. A robbantott rajzokon referenciaszám nélkül ábrázolt alkatrészeket csak az AUMA cég cserélheti ki. A pótalkatrészek ábrázolásukat illetően eltérhetnek a szállított alkatrészektől.

Ref. sz.	Megnevezés
006.0	Tápegység
525.0	Kuplung
541.0	Földelő csatlakozó
542.1	Fogantyú
553.0	Mechanikus helyzetjelző
553.1	Zárócsavar M40
612.0	Végütköző zárócsavar
658.0	Nyomtatott áramkör I/O opció
659.0	Nyomtatott áramkör (terepibusz- és csatlakozólemez)
663.0	Kézi vészműködtetés zárócsavarja
663.0	Kábeltömszelence zárócsavarja
664.0	Védővezető csatlakozó
665.0	Elektronika ház fedele
666.0	Kézikerék csapágy pereme
670.0	Segéd feszültség-kimenet 24 V DC
S1	Tömítéskészlet

Tudnivaló az 553.0 hivatkozási számú Mechanikus helyzetjelző kapcsán: A helyzetjelző le-/felszereléséhez különleges szerszám szükséges, amelyet az AUMA cégnél lehet megrendelni (cikkszám: V004.027-02).

Tudnivaló a 663.0 hivatkozási számú Kézi vészműködtetés zárócsavarja kapcsán: A kézi vészműködtetés csak a PF-M5 és a PF-M10 modelleknél áll rendelkezésre, amelyek nem rendelkeznek kézikerékkel.

14.2 PF-M5 – PF-M10 forgató hajtóművek



Minden alkatrészrendeléskor kérjük a berendezés típusának és a megbízásszámunknak a megadását (lásd a típustáblát). Csak eredeti AUMA pótalkatrészeket szabad használni. Más alkatrészek használata a garancia elvesztéséhez, valamint a szavatossági igényekből való kizáráshoz vezet. Az ügyfelek számára cseréhez csak a

referenciaszámokkal megjelölt pótalkatrészek vagy pótalkatrész-készletek állnak rendelkezésre. Ezek a következő listában találhatók meg. A robbantott rajzokon referenciaszám nélkül ábrázolt alkatrészeket csak az AUMA cég cserélheti ki. A pótalkatrészek ábrázolásukat illetően eltérhetnek a szállított alkatrészektől.

Ref. sz.	Megnevezés
002.3-2	002.0-1 helyi kezelőegység kábelkötege
006.0	Tápegység
525.0	Kuplung
536.0	Védősapka
541.0	Földelő csatlakozó
553.0	Mechanikus helyzetjelző
553.1	Zárócsavar M40
612.0	Végütköző zárócsavar
658.0	Nyomtatott áramkör I/O opció
659.0	Nyomtatott áramkör (terepibusz- és csatlakozólemez)
663.0	Kábel tömszelence zárócsavarja
664.0	Védővezető csatlakozó
665.0	Elektronika ház fedele
670.0	Segéd feszültség-kimenet 24 V DC
S1	Tömítéskészlet

Tudnivaló az 553.0 hivatkozási számú Mechanikus helyzetjelző kapcsán: A helyzetjelző le-/felszereléséhez különleges szerszám szükséges, amelyet az AUMA cégnél lehet megrendelni (cikkszám: V004.027-02).

Címszójegyzék

Á

A csatlakozási forma	16
A csatlakozótér lezárása	24
A vezetékek csatlakoztatása	20
Adatmátrix kód	11
Alapjelvezérlés	38
Alkalmazási feltételek	56
Alkalmazási terület	4
Áramfajta	10, 18
Ártalmatlanítás	51
Assistant alkalmazás	11
Átkapcsolás NYITVA-ZÁRVA vezérlés és alapjelvezérlés között	38
Átvételi vizsgálati bizonyítvány	10
AUMA Assistant alkalmazás	8, 11
AUMA Cloud	9
Az alkalmazás funkciói	37

B

Bekötési rajz	18
Bemeneti jelek potenciálja	18
Biztonsági szabványok	19
Biztonsági tudnivalók	4
Biztonsági tudnivalók/figyelmeztetések	4
Bluetooth	8

C

CDT	8
-----	---

CS

Csatlakozóvezetékek	19
---------------------	----

É

EK típusvizsgálati tanúsítvány	10
Élettartam	56
Ellátó hálózatok	18
Ellenőrzés	49
EMC	19
Ex-igazolás	10

F

Felhasználási terület	4
Felhasználó	37
Felhasználói szint	37
Felszereltség és funkciók	52, 54, 56
Feszültségellátás	20
Földelő csatlakozó	25

GY

Gyártás éve	11
Gyártási év	11

H

Hálózati csatlakozás	18
Hálózati feszültség	10, 18
Hálózati formák	18
Hálózati frekvencia	10, 18
Hálózati vezetékek	20
Helyszíni biztosítás	18
Helyzetjelző	29
Hibaelhárítás	45
Hőmérséklet-védelem	10

I

Irányelvek	4
------------	---

J

Jelszó	37
Jelvezeték	20

K

Kábeltömszelencék	19
Kábelvezetés	20
Kapcsolási rajz	10, 18
Karbantartás	4, 49
Kenés	49
Kenőanyag típusa	10
Kezelés	34
Kézi üzemmód	34
Kézikerék	13
Kimeneti jelek potenciálja	18
Korrózióvédelem	12
Környezeti hőmérséklet	10, 55
Kuplung	14

M

Mechanikus helyzetjelző	29
Megbízásszám	10
Megszakító automata	18
Menetes anya	17
MÓD	39
Motoros üzem	36
Motortípus	10
Motorvédelem	10
Műszaki adatok	52

N

Névleges áram	10
Névleges teljesítmény	10

NY

NYITVA végállás	28
NYITVA-ZÁRVA vezérlése	38
Nyomatékkapcsolás	52
Nyomógombok	36

Ó		Záródugó	19
Óvintézkedések	4, 19	ZÁRVA végállás	27
P			
Pótalkatrész-jegyzék	57		
R			
Robbanásvédelem	10		
S			
Sorozatszám	10, 11		
SZ			
Szabványok	4		
Személyzeti minősítés	4		
Szerelés	13		
Szerelvénycsatlakozás	52		
SZERVIZ	49		
Szigetelési osztály	10		
Szűkítők	19		
T			
Támogatás	49		
Tárolás	12		
Tartós tárolás	12		
Távoli	38		
Távoli kezelés	38		
Távvezérlés	8		
Teljesítménytényező	10		
Típusmegnevezés	10		
Típustábla	10, 18		
Ú			
Újrahasznosítás	51		
Útkapcsolás	52		
Ű			
Üzembe helyezés	4, 26		
Üzemeltetés	4		
Üzem mód	10, 52		
V			
Védettség	10, 55		
Védővezető csatlakozó	20		
Végállások beállítása	26		
VÉSZ-menet	39		
Vezérlőbemenetek potenciálja	18		
Vezetékek	19		
Vizsgálati tábla	10		
Z			
Zárlatvédelem	18		
Zárócsavarok	19		



Solutions for a world in motion

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Location Muellheim

P.O. Box 1362

79373 Muellheim, Germany

Tel +49 7631 809 - 0

Fax +49 7631 809 - 1250

info@auma.com

www.auma.com