

Technische Daten Drehgetriebe

Typ	Armaturen-anschluss Flansch nach EN ISO 5211	Untersetzungs-verhältnis	Faktor <sup>1)</sup>	Max. Eingangs-drehzahl [1/min]	Lastprofil/Drehmomentverlauf gemäß DIN EN 15714-2			Lastprofil/Drehmomentverlauf Sonderarmatur	
					Abtriebsmoment <sup>2)</sup>	Laufmoment <sup>3)</sup>	Eingangsmoment <sup>4)</sup>	Laufmoment <sup>5)</sup>	Eingangsmoment <sup>6)</sup>
					Max. [Nm]	[Nm]	Max. [Nm]	Max. [Nm]	Max. [Nm]
GHT 320.3	F48	10 : 1	8	90	32 000	11 200	4 000	20 800	2 600
		15,5 : 1	12,4				2 600		1 680
		20 : 1	16				2 000		1 300
GHT 500.3	F60	10,25 : 1	8,2		50 000	17 500	6 100	32 500	3 960
		15 : 1	12				4 200		2 710
		20,5 : 1	16,4				3 100		1 980
GHT 800.3	F60	12 : 1	9,6		80 000	28 000	8 300	51 900	5 410
		15 : 1	12				6 700		4 330
GHT 1200.3	F60	10,25 : 1	8,2		120 000	42 000	14 600	77 900	9 500
		20,5 : 1	16,4				7 300		4 750

Kombinationsmöglichkeiten mit Drehantrieben													
Typ	Untersetzungs-verhältnis	Faktor <sup>1)</sup>	Passender AUMA Drehantrieb für	Abtriebsdrehzahl in 1/min bei Drehzahl des Drehantriebs für 50 Hz									
				100 % Abtriebsmoment	4	5,6	8	11	16	22	32	45	63
GHT 320.3	10 : 1	8	SA 30.1	0,4	0,6	0,8	1,1	1,6	2,2	3,2	4,5	6,3	9,0
	15,5 : 1	12,4	SA 25.1	–	0,4	0,5	0,7	1,0	1,4	2,1	2,9	4,1	5,8
	20 : 1	16	SA 25.1	–	–	0,4	0,6	0,8	1,1	1,6	2,3	3,2	4,5
GHT 500.3	10,25 : 1	8,2	SA 35.1	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6	2,1	3,1 <sup>7)</sup>	4,4 <sup>7)</sup>	–	–
	15 : 1	12	SA 30.1	–	0,4	0,5	0,7	1,1	1,5	2,1	3,0	4,2	6,0
	20,5 : 1	16,4	SA 30.1	–	–	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6	2,2	3,1	4,4
GHT 800.3	12 : 1	9,6	SA 35.1	0,3	0,5	0,7	0,9	1,3	1,8	2,7 <sup>7)</sup>	3,8 <sup>7)</sup>	–	–
	15 : 1	12	SA 35.1	–	0,4	0,5	0,7	1,1	1,5	2,1 <sup>7)</sup>	3,0 <sup>7)</sup>	–	–
GHT 1200.3	10,25 : 1	8,2	SA 40.1	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6	2,1	3,1 <sup>7)</sup>	–	–	–
	20,5 : 1	16,4	SA 35.1	–	–	0,4	0,5	0,8	1,1	1,6 <sup>7)</sup>	2,2 <sup>7)</sup>	–	–

Anschlussoptionen							
Typ	Abtriebsflansch zur Armatur Abtrieb A/AF	Anschlussform B	Anschlussform C	Zahnwelle für Anschlussform A	Aufsatzflansche zum Anbau von AUMA Drehantrieben	Antriebswelle	Gewicht
	angelehnt an EN ISO 5211 <sup>8)</sup>	angelehnt an EN ISO 5210	angelehnt an DIN 3338	DIN 5480	EN ISO 5210	EN ISO 5210 [Ø]	[kg] <sup>9)</sup>
GHT 320.3	F48	Ø 180H7 mm mit Passfeder nach DIN 6885	d <sub>12</sub> = Ø 259 mm d <sub>11</sub> = Ø 180 mm b <sub>1</sub> = 85 mm h <sub>11</sub> = 50 mm	N210x5x40	F25, F30	60	477
GHT 500.3	F60 <sup>10)</sup>				F30, F35	80	765
GHT 800.3	F60 <sup>10)</sup>			N220x5x42	F35, F40	100	995
GHT 1200.3	F60 <sup>10)</sup>				F35, F40	100	1 280

Verwendung

Schneckengetriebe zur motorischen Betätigung von Industriearmaturen (z.B. Schieber, Ventile) und Sonderarmaturen (z.B. Jalousie-, Kamin-, Umschaltklappen, Wasserwehre und Schleusen).

Hinweise zur Tabelle

1) Faktor	Umrechnungsfaktor von Abtriebsmoment zu Eingangsmoment zur Ermittlung der Antriebsgröße
2) Abtriebsmoment	Maximal 10 % des Stellwegs (25 Umdrehungen pro Hub)
3) Laufmoment	90 % des Stellwegs
4) Eingangsmoment	Bei maximalem Abtriebsmoment
5) Laufmoment	100 % des Stellwegs
6) Eingangsmoment	Antriebsauslegung muss bei Laufzeiten > 2 Minuten und bei hohen Abtriebsdrehzahlen überprüft werden. Bei langen Laufzeiten reduzieren sich die Abtriebsmomente der Stellantriebe.
7) Selbsthemmung	SA nicht selbsthemmend
8) Abtriebsflansch	Abmessungen nach EN ISO 5211
9) Gewicht	Angegebenes Gewicht beinhaltet Getriebe mit einem Antriebswellenende, Anschlussform B, größter Antriebsflansch, mit Standardschmiermittel
10) Abtrieb A/AF 60.2	Nur bis max. 64 000 Nm belastbar

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

## Technische Daten Drehgetriebe

Ausstattung und Funktionen	
Betriebsart	Steuerbetrieb: Kurzzeitbetrieb S2 - 15 min, Klasse A und B Kurzzeitbetrieb S2 - 30 min, Klasse A und B
	Regelbetrieb: Aussetzbetrieb S4 -25 %, Klasse C; auf Anfrage
Drehrichtung	Standard: RR = Rechtsdrehung an Eingangswelle ergibt Rechtsdrehung am Abtrieb LR = Rechtsdrehung an Eingangswelle ergibt Rechtsdrehung am Abtrieb
	Option: RL = Rechtsdrehung an Eingangswelle ergibt Linksdrehung am Abtrieb LL = Rechtsdrehung an Eingangswelle ergibt Linksdrehung am Abtrieb
Gehäusewerkstoff	Standard: Grauguss (EN-GJL-250)
	Option: Sphäroguss (EN-GJS-400-15)
Selbsthemmung	Keine Selbsthemmung

Betätigung	
Motorbetrieb	Mit elektrischem Drehantrieb, direkt Flansche zum Anbau von Drehantrieb, siehe Tabelle

Einsatzbedingungen	
Umgebungstemperatur	Standard: -40 °C bis +80 °C
	Optionen: -60 °C bis +60 °C 0 °C bis +140 °C
Schutzart nach EN 60529	IP68
Korrosionsschutz	Standard: KS Geeignet für den Einsatz in Bereichen hoher Salzbelastung, nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung.
	Option: KX Geeignet für den Einsatz in Bereichen mit extrem hoher Salzbelastung, ständiger Kondensation und starker Verunreinigung.
Lack	Zweikomponentenfarbe mit Eisenglimmer
Farbe	Standard: AUMA silbergrau (ähnlich RAL 7037)
	Optionen: Lieferbare Farbtöne auf Anfrage
Lebensdauer	1 500 Zyklen AUMA Drehgetriebe erfüllen bzw. übertreffen die Lebensdaueranforderungen der EN 15714-2. Detaillierte Informationen erhalten Sie auf Anfrage.
Zubehör	Spindelschutzrohr, auf Anfrage 2 Ringschrauben für den Transport

Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen	
Explosionsschutz nach ATEX 2014/34/EU	Standard: II2G c IIC T3 II2D c T190 °C
	Option: II2G c IIC T4 II2D c T130 °C
Umgebungstemperatur	Standard: -40 °C bis +80 °C (II2G c IIC T3; II2D c T190 °C)
	Option: -40 °C bis +60 °C (II2G c IIC T4; II2D c T130 °C)

Sonstiges	
EU-Richtlinien	Explosionsschutzrichtlinie: (2014/34/EU) Maschinenrichtlinie: (2006/42/EG)
Referenzunterlagen	Prospekt Elektrische Drehantriebe zur Automatisierung von Industrie- und Sonderarmaturen mit Drehmomentbedarf bis 120 000 Nm Maßblatt Drehgetriebe GHT 320.3 – GHT 1200.3 Maßblatt Anschlussform A 25.2 – A 60.2 Technische Daten SA 25.1 – SA 48.1 mit Drehstrommotoren Technische Daten SAR 25.1 – SAR 30.1 mit Drehstrommotoren Technische Daten Fett- und Ölfüllmenge