

Technische Daten Lineareinheit mit Drehantrieben für Steuerbetrieb

Typ	Hub ¹⁾ Max. [mm]	Schubkraft ²⁾		Armaturen-anschluss	Spindel-gewinde ³⁾	Faktor ⁴⁾	Passender Drehantrieb	Drehzahl ⁵⁾ [1/min]	Stellgeschwin-digkeit [mm/min]	Schubkraft bei Kippmo-ment ⁶⁾ Max. [kN]	Gewicht ⁷⁾ ca. [kg]
		Min. [kN]	Max. [kN]								
LE 12.1	50	4	11,5	F07 F10	26 x 5 LH	2,6	SA 07.2	4	20	23	8
	100							5,6	28		9
	200							8	40		10
								11	55		
								16	80		
								22	110		
400	32	160	13								
500	45	225	14								
LE 25.1	50	8	23	F07 F10	26 x 5 LH	2,6	SA 07.6	4	20	42	8
	100							5,6	28		9
	200							8	40		10
								11	55		
								16	80		
								22	110		
400	32	160	13								
500	45	225	14								
LE 50.1	63	12,5	37,5	F10	32 x 6 LH	3,2	SA 10.2	4	24	60	10
	125							5,6	33		12
								8	48		
								11	66		
								16	96		
	250							22	132		15
400	32	192	18								
LE 70.1	80	25	64	F14	40 x 7 LH	3,9	SA 14.2	4	28	92	23
	160							5,6	39		26
								8	56		
								11	77		
								16	112		
	320							22	154		32
400	32	224	35								
LE 100.1	80	50	128	F14	40 x 7 LH	3,9	SA 14.6	4	28	180	23
	160							5,6	39		26
								8	56		
								11	77		
								16	112		
	320							22	154		32
400	32	224	35								
LE 200.1	100	87	217	F16	48 x 8 LH	4,6	SA 16.2	4	32	300	45
	200							5,6	44		50
								8	64		
								11	88		
								16	128		
	400							22	176		62
500	32	256	68								
	45	360									

Gewicht Fuß	Typ	LE 12.1	LE 25.1	LE 50.1	LE 70.1	LE 100.1	LE 200.1
	ca. [kg]			11			40

Allgemeine Informationen

AUMA Lineareinheiten Typ LE 12.1 – LE 200.1 werden in Verbindung mit Drehantrieben auf Armaturen eingesetzt, die eine geradlinige Stellbewegung erfordern. Die Lineareinheiten setzen das vom Drehantrieb abgegebene Drehmoment in eine Axialkraft um. Abweichende Anwendungen erfordern Rücksprache im Werk. 100 % Last darf nur kurzzeitig für Öffnen oder Schließen abgenommen werden.

1) – 7) Siehe Hinweise Seite 2.

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Daten Lineareinheit mit Drehantrieben für Steuerbetrieb

Hinweise zur Tabelle Seite 1		
1) Hub	Größere Hübe auf Anfrage	
2) Schubkraft	Bei min./max. Einstellung der Drehmomentschaltung am Stellantrieb, Toleranz $\pm 20\%$	
3) Spindelgewinde	LH = Ausfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes	
4) Faktor	Umrechnungsfaktor für Drehmoment (T in Nm) zu Schubkraft (F in kN) bei mittlerem Reibwert 0,15 ($T = F \times f$).	
5) Schubkraft bei Kippmoment	Schubkraft bei Kippmoment des Stellantriebes und 100 % Nennspannung.	
6) Drehzahl	Schnellere Drehzahlen auf Anfrage	
7) Gewicht	Angegebenes Gewicht beinhaltet nicht Drehantrieb und Fuß.	
Ausstattung und Funktionen		
Betriebsart	Kurzzeitbetrieb S2 - 15 min	
Selbsthemmung	Ja	
Eingangsdrehzahl	Siehe Seite 1	
Schließrichtung	Standard:	LH Ausfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes
	Option:	RH Einfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes
Armatureanschluss		
Anschlussformen	Kupplungsbolzen mit metrischem Gewinde (Maße siehe Maßblatt Lineareinheit LE 12.1 – LE 200.1)	
	Standard:	Mit Flansch nach DIN 3358
	Optionen:	Fuß (ohne Flansch zur Armatur) Federung
Einsatzbedingungen		
Umgebungstemperatur	Standard:	-25 °C bis +80 °C
	Optionen:	0 °C bis +120 °C
		-40 °C bis +60 °C -60 °C bis +60 °C
Schutzart nach EN 60529	Standard:	IP67
Korrosionsschutz	Standard:	KS Geeignet für den Einsatz in Bereichen hoher Salzbelastung, nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung.
Beschichtung Fuß	Zweikomponentenfarbe mit Eisenglimmer	
Farbe Fuß	Standard:	AUMA silbergrau (ähnlich RAL 7037)
	Option:	Lieferbare Farbtöne auf Anfrage
Sonstiges		
EU-Richtlinien	Maschinenrichtlinie: (2006/42/EG)	
Referenzunterlagen	Technische Daten SA .2 Elektrische Daten SA .2 Maßblatt LE 12.1 – LE 200.1 mit SA 07.2 – SA 16.2/SAR 07.2 – SAR 16.2	