

Technische Daten Lineareinheit mit Drehantrieben für Regelbetrieb

Typ	Hub Max. [mm]	Schubkraft ¹⁾		Schubkraft bei Regel- moment ²⁾	Armaturen- anschluss	Spindel- gewinde ³⁾	Faktor ⁴⁾	Passender Drehantrieb	Drehzahl [1/min]	Stellgeschwin- digkeit [mm/min]	Schubkraft bei Kippmo- ment ⁵⁾	Gewicht ⁶⁾ ca. [kg]
		Min. [kN]	Max. [kN]									
LE 12.1	50	6	11,5	6	F07 F10	26 x 5 LH	2,6	SAR 07.2	4	20	23	8
	100								5,6	28		9
	200								8	40		10
	400								11	56		13
	500								16	80		14
	500								22	112		14
LE 25.1	50	12	23	12	F07 F10	26 x 5 LH	2,6	SAR 07.6	32	160	42	13
	100								45	225		14
	200								4	20		8
	400								5,6	28		9
	500								8	40		10
	500								11	56		13
LE 50.1	63	20	37,5	20	F10	32 x 6 LH	3,2	SAR 10.2	16	80	60	15
	125								22	132		18
	250								32	192		18
	400								15	270		18
	400								4	28		23
	400								5,6	39		26
LE 70.1	80	30	64	30	F14	40 x 7 LH	3,9	SAR 14.2	8	56	92	32
	160								11	77		35
	320								16	112		35
	400								22	154		35
	400								32	224		35
	400								45	315		35
LE 100.1	80	64	128	52	F14	40 x 7 LH	3,9	SAR 14.6	4	28	180	23
	160								5,6	39		26
	320								8	56		32
	400								11	77		35
	400								16	112		35
	400								22	154		35
LE 200.1	100	110	217	87	F16	48 x 8 LH	4,6	SAR 16.2	32	224	300	45
	200								45	315		50
	400								4	32		62
	500								8	64		68
	500								11	88		68
	500								16	128		68

Gewicht Fuß	Typ	LE 12.1	LE 25.1	LE 50.1	LE 70.1	LE 100.1	LE 200.1
	ca. [kg]	11			40		

Allgemeine Informationen

AUMA Lineareinheiten Typ LE 12.1 – LE 200.1 werden in Verbindung mit Drehantrieben auf Armaturen eingesetzt, die eine geradlinige Stellbewegung erfordern. Die Lineareinheiten setzen das vom Drehantrieb abgegebene Drehmoment in eine Axialkraft um. Abweichende Anwendungen erfordern Rücksprache im Werk. 100 % Last darf nur kurzzeitig für Öffnen oder Schließen abgenommen werden.

Hinweise zur Tabelle

1) Schubkraft	Bei min./max. Einstellung der Drehmomentschaltung am Stellantrieb, Toleranz $\pm 20\%$.
2) Schubkraft bei Regelmoment	Zulässige maximale Schubkraft im Regelbetrieb.
3) Spindelgewinde	LH = Ausfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes
4) Faktor	Umrechnungsfaktor für Drehmoment (T in Nm) zu Schubkraft (F in kN) bei mittlerem Reibwert 0,15 ($T = F \times f$).
5) Schubkraft bei Kippmoment	Schubkraft bei Kippmoment des Regelantriebes und 100 % Nennspannung.
6) Gewicht	Angegebenes Gewicht beinhaltet nicht Drehantrieb und Fuß.

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Daten Lineareinheit mit Drehantrieben für Regelbetrieb

Ausstattung und Funktionen			
Betriebsart	Aussetzbetrieb S4 - 25 % bezogen auf maximale Schubkraft bei Regelmoment		
Selbsthemmung	Ja		
Eingangsdrehzahl	Siehe Seite 1		
Armaturenanschluss			
Armaturenanschluss	Siehe Maßblatt Anschlussmaße Lineareinheit LE 12.1 – LE 200.1		
Anschlussformen	Standard:	Spindelgewinde, siehe Seite 1	
	Option:	RH = Einfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes	
Einsatzbedingungen			
Umgebungstemperatur	Standard:	–25 °C bis +80 °C	
	Optionen:	0 °C bis +120 °C	
		–40 °C bis +60 °C –60 °C bis +60 °C	
Schutzart nach EN 60529	Standard:	IP 67	
Korrosionsschutz	Standard:	KS	Geeignet zur Aufstellung in Industrieanlagen, in Wasser- oder Kraftwerken bei gering belasteter Atmosphäre sowie zur Aufstellung in gelegentlich oder ständig belasteter Atmosphäre mit mäßiger Schadstoff-Konzentration (z.B. in Klärwerken, chemische Industrie)
	Optionen:	KX	Geeignet zur Aufstellung in extrem belasteter Atmosphäre mit hoher Luftfeuchtigkeit und starker Schadstoff-Konzentration
Decklack Fuß	Zweikomponentenfarbe mit Eisenglimmer		
Farbe Fuß	Standard:	AUMA silbergrau (ähnlich RAL 7037)	
	Option:	Andere Farbtöne sind nach Rücksprache möglich	
Sonstiges			
EU-Richtlinien	Maschinenrichtlinie: (2006/42/EG)		
Referenzunterlagen	Technische Daten SAR .2		
	Elektrische Daten SAR .2		
	Maßblatt LE 12.1 – LE 200.1 mit SA 07.2 – SA 16.2/SAR 07.2 – SAR 16.2		